

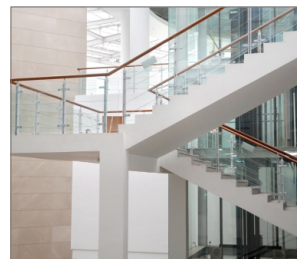
R-KEM II för gängstång/pinnskruv i massiva och porösa material

Universal polyester massa (styrenfri) - ETA godkänd för 15 olika basmaterial



Godkännanden och rapporter

- ETA-21/0243



Produktinformation

Fördelar och egenskaper

- Godkänd för användning i icke-sprucken betong (EAD 330499-01-0601), livslängd upp till 100 år
- [Swedish]: Available in a winter version with faster curing time. It can be used from -20°C.
- [Swedish]: Three colors - standard, stone & gray
- Det mest universella kemiska ankaret
- Snabb, enkel och säker installation
- Stort användningsområde vid medeltunga montage
- Idealisk för applikationer där mekanisk förankring inte är möjlig
- Patenterat självöppnande system, sätt patronen i pistolen och pressa, tuben öppnas automatiskt
- Passar i vanliga fogsprutor

Användningsområden

- Konsoler
- Trappor
- Portar
- Höga hyllsystem
- Skärmtak
- Sanitära applikationer
- Stålkonstruktioner
- Räckor
- Ledstänger
- Stegar
- Kabelkanaler

Underliggande material

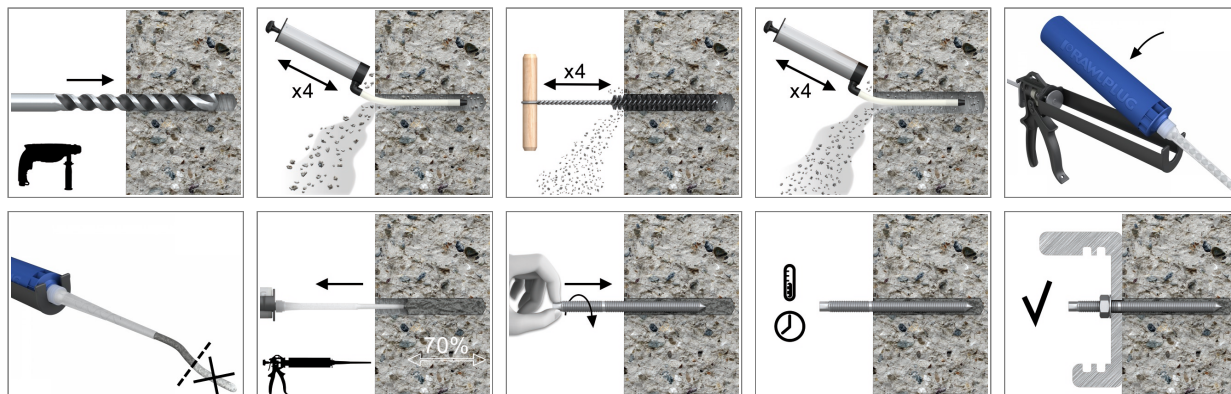
Godkänd att användas i:

- Icke sprucken betong C20/25-C50/60

Går också att använda i:

- Natursten (efter dragtest)

Installationsguide



Produktinformation

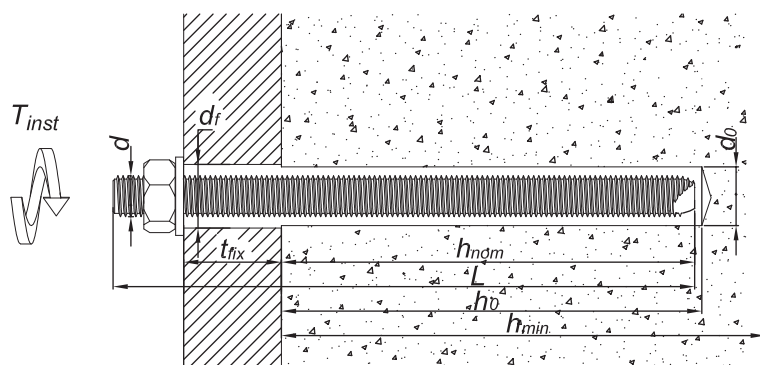
1. Borra ett hål enligt anvisningarna
2. I solida material: rengör hålet genom att blåsa och borsta minst 4 gånger. Vid hålmateriel, använd perfostrumpa eller perfohylsa
3. Placera patronen i pistolen och montera blandningsröret
4. Spruta ut massa så att blandningen är bra, det ser du genom att färgen blivit jämn
5. Placera blandningsröret i botten på hålet och pressa ut massan, dra ut allt eftersom hålet fylls, fyll ca 70% av hålet
6. Montera gängstången direkt efter att massan har applicerats, rör inte gängstången förrän massan har härdat
7. Montera infäst material och dra åt muttern till angivet åtdragningsmoment.

Artikel	Harts	Beskrivning / harts typ	Volym
			[ml]
R-KEM-II-175	R-KEMII	Styrenfri polyesterharts	175
R-KEM-II-300			300
R-KEM-II-410			410
R-KEM-II-300-W	R-KEMII-W	Låg temperatur (vinter) / snabbhärdande Styrenfri polyesterharts	300
R-KEM-II-300-S	R-KEMII-S	Hög temperatur (sommar) / långsamhärdande Styrenfri polyesterharts	
R-KEM-II-175-SET	R-KEMII	Set med 4 R-STUDS-stavar och R-PLS-muffar	175
R-KEM-II-300-SET			300
R-KEM-II-300-STONE		Sten färgad Styrenfri polyesterharts	410
R-KEM-II-410-STONE			300
R-KEM-II-300-GREY		Grå färgad Styrenfri polyesterharts	410
R-KEM-II-410-GREY			300
R-KEM-II-300-SV		Styrenfri polyesterharts	300

R-STUDS

Storlek	Artikel			Infästning		Fastsatt mate-
	Stålklass 5.8	Stålklass 8.8	Rostfritt stål A4	Diameter	Längd	Håldiameter
				d	L	d _f
				[mm]	[mm]	[mm]
M8	R-STUDS-08110	R-STUDS-08110-88	R-STUDS-08110-A4	8	110	9
	R-STUDS-08160	-	R-STUDS-08160-A4	8	160	9
M10	R-STUDS-10130	R-STUDS-10130-88	R-STUDS-10130-A4	10	130	12
	R-STUDS-10170	-	-	10	170	12
	R-STUDS-10190	-	-	10	190	12
M12	R-STUDS-12160	R-STUDS-12160-88	R-STUDS-12160-A4	12	160	14
	R-STUDS-12190	-	R-STUDS-12190-A4	12	190	14
	R-STUDS-12220	-	-	12	220	14
	R-STUDS-12260	-	-	12	260	14
	R-STUDS-12300	-	R-STUDS-12300-A4	12	300	14
M16	R-STUDS-16190	R-STUDS-16190-88	R-STUDS-16190-A4	16	190	18
	R-STUDS-16220	-	-	16	220	18
	R-STUDS-16260	-	-	16	260	18
	R-STUDS-16300	-	-	16	300	18
	R-STUDS-16380	-	-	16	380	18
M20	R-STUDS-20260	R-STUDS-20260-88	R-STUDS-20260-A4	20	260	22
	R-STUDS-20300	-	-	20	300	22
	R-STUDS-20350	-	-	20	350	22
M24	R-STUDS-24300	R-STUDS-24300-88	R-STUDS-24300-A4	24	300	26
M30	R-STUDS-30380	R-STUDS-30380-88	-	30	380	32

Installationsdata



R-STUDS

Storlek			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Gängdiameter	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	30
Håldiameter i underliggande material	d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	35
Håldiameter i fastsatt material	d _r	[mm]	9	12	14	18	22	26	33
Minsta håldjup i underliggande material	h ₀	[mm]	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5
Minsta tjocklek underliggande material (försänkt montage)	h _{min}	[mm]	h _{nom} + 30 ≥ 100	h _{nom} + 30 ≥ 100	h _{nom} + 30 ≥ 100	h _{nom} + 2d ₀	h _{nom} + 2d ₀	h _{nom} + 2d ₀	h _{nom} + 2d ₀
Vridmoment vid montering	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	180	300
Minsta inbördes avstånd	s _{min}	[mm]	40	40	40	50	60	70	85
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	40	40	40	50	60	70	85
MINSTA SÄTTDJUP									
Minsta installationsdjup	h _{nom, min}	[mm]	60	70	80	100	120	140	165
MAX SÄTTDJUP									
Minsta installationsdjup	h _{nom, max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	600

Minsta arbets- och härdningstid

R-KEM II

Harts temperatur	Temperatur i betongen	Härdningstid*	Arbetstid
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	8 h	70
5	0	4 h	45
5	5	2 h	25
10	10	1.5 h	15
15	15	1 h	9
20	20	45	5
25	30	30	2
25	35	-	-
25	40	-	-

* I våt betong så måste härdningstiden dubblas

Installationsdata

R-KEMII-W

Harts temperatur	Temperatur i betongen	Härdningstid*	Arbetstid
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	24 h	45
5	-15	18 h	30
5	-10	8 h	20
5	-5	5 h	11
5	0	2 h	7
5	5	1 h	5
10	10	45	2
15	15	30	1.5
20	20	15	1
25	30	-	-
25	35	-	-
25	40	-	-

* I våt betong så måste härdningstiden dubblas

R-KEMII-S

Harts temperatur	Temperatur i betongen	Härdningstid*	Arbetstid
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	24 h	180
5	0	18 h	120
5	5	12 h	60
10	10	8 h	45
15	15	6 h	25
20	20	4 h	15
25	30	1.5 h	7
25	35	1 h	6
25	40	45	5

* I våt betong så måste härdningstiden dubblas

Mekaniska egenskaper

Storlek			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
R-STUDS Gångstång, klass 5.8									
Nominell slutlig draghållfasthet - spändhet	f_{uk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500	500	500
Nominell sträckgräns - spändhet	f_{yk}	[N/mm ²]	400	400	400	400	400	400	400
Tvärsnitt drag	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245	353	560
Elastiska sektionsmoduler	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541	935	1868
Karakteristiskt böjmoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166	324	561	1124
Beräknat böjmotstånd	M	[Nm]	15	30	52	133	259	449	899
Godkänt böjmotstånd	M_{rec}	[Nm]	11	21	37	95	185	321	642

Mekaniska egenskaper

Storlek			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
R-STUDS-88 Gångstång, kvalitet 8.8									
Nominell slutlig draghållfasthet - spändhet	f_{uk}	[N/mm ²]	800	800	800	800	800	800	800
Nominell sträckgräns - spändhet	f_{yk}	[N/mm ²]	640	640	640	640	640	640	640
Tvärsnitt drag	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245	353	560
Elastiska sektionsmoduler	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541	935	1868
Karakteristiskt böjmoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	898	1799
Beräknat böjmotstånd	M	[Nm]	24	48	84	213	416	718	1439
Godkänt böjmotstånd	M_{rec}	[Nm]	17	34	60	152	297	513	1028
R-STUDS-A2 Gångstång i rostfritt A4 stål									
Nominell slutlig draghållfasthet - spändhet	f_{uk}	[N/mm ²]	700	700	700	700	700	700	700
Nominell sträckgräns - spändhet	f_{yk}	[N/mm ²]	450	450	450	450	450	450	450
Tvärsnitt drag	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245	353	560
Elastiska sektionsmoduler	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541	935	1868
Karakteristiskt böjmoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233	454	786	1574
Beräknat böjmotstånd	M	[Nm]	17	34	59	149	291	504	1009
Godkänt böjmotstånd	M_{rec}	[Nm]	12	24	42	107	208	360	721

Bas prestandadata

R-STUDS

Prestandadata för enstaka ankare utan påverkan av kantavstånd och avstånd

Storlek		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Basmaterial		Icke sprucken betong						
GENOMSNITTLIG ULTIMAT BELASTNING								
DRAGLAST $N_{Ru,m}$								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLAS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	18.9	26.4	40.7	63.4	88.7	111.8	143.1
Max sättdjup	[kN]	18.9	30.5	44.1	81.9	128.1	184.8	294.0
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	21.1	26.4	40.7	65.4	88.7	111.8	143.1
Max sättdjup	[kN]	30.5	48.3	70.4	132.3	205.8	296.1	471.5
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	21.1	26.4	40.7	65.4	88.7	111.8	143.1
Max sättdjup	[kN]	27.3	43.1	62.0	115.5	179.6	259.4	412.7
TVÄRLAST $V_{Ru,m}$								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLAS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	11.3	18.3	26.5	49.1	76.9	110.9	176.4
Max sättdjup	[kN]	11.3	18.3	26.5	49.1	76.9	110.9	176.4
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	18.3	29.0	42.2	79.4	123.5	177.7	279.9
Max sättdjup	[kN]	18.3	29.0	42.2	79.4	123.5	177.7	282.9
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	16.4	25.8	37.2	69.3	107.7	155.6	247.6
Max sättdjup	[kN]	16.4	25.8	37.2	69.3	107.7	155.6	247.6

Bas prestandadata

Storlek		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
KARAKTERISTISK LAST								
DRAGLAST N_{Rk}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Max sättdjup	[kN]	18.0	29.0	42.0	78.0	122.0	176.0	280.0
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Max sättdjup	[kN]	29.0	46.0	67.0	126.0	196.0	235.2	311.0
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Max sättdjup	[kN]	26.0	41.0	59.0	110.0	171.0	235.2	311.0
TVÄRLAST V_{Rk}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	9.00	14.0	21.0	39.0	61.0	88.0	140.0
Max sättdjup	[kN]	9.00	14.0	21.0	39.0	61.0	88.0	140.0
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	15.0	23.0	34.0	63.0	98.0	137.2	171.1
Max sättdjup	[kN]	15.0	23.0	34.0	63.0	98.0	141.0	224.0
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	13.0	20.0	29.0	55.0	86.0	124.0	171.1
Max sättdjup	[kN]	13.0	20.0	29.0	55.0	86.0	124.0	196.0
BERÄKNAD LAST								
DRAGLAST N_{Rd}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Max sättdjup	[kN]	12.0	19.3	28.0	52.0	81.3	117.3	172.8
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Max sättdjup	[kN]	18.2	30.7	44.7	71.5	111.7	130.7	172.8
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Max sättdjup	[kN]	13.9	21.9	31.6	58.8	91.4	130.7	172.8
TVÄRLAST V_{Rd}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	7.20	11.2	16.8	31.2	48.8	70.4	112.0
Max sättdjup	[kN]	7.20	11.2	16.8	31.2	48.8	70.4	112.0
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	91.5	114.0
Max sättdjup	[kN]	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	179.2
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	8.33	12.8	18.6	35.3	55.1	79.5	114.0
Max sättdjup	[kN]	8.33	12.8	18.6	35.3	55.1	79.5	125.6

Bas prestandadata

Storlek		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
REKOMMENDERAD BELASTNING								
DRAGLAST N_{rec}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Max sättdjup	[kN]	5.87	13.8	20.0	37.1	58.1	83.8	123.4
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Max sättdjup	[kN]	13.0	21.9	31.9	51.1	79.8	93.4	123.4
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Max sättdjup	[kN]	9.93	15.7	22.5	42.0	65.3	93.4	123.4
TVÄRLAST V_{rec}								
R-STUDS GÄNGSTÅNG, KLASS 5.8								
Minsta sättdjup	[kN]	5.14	8.00	12.0	22.3	34.9	50.3	80.0
Max sättdjup	[kN]	5.14	8.00	12.0	22.3	34.9	50.3	80.0
R-STUDS-88 GÄNGSTÅNG, KVALITET 8.8								
Minsta sättdjup	[kN]	8.57	13.1	19.4	36.0	56.0	65.4	81.5
Max sättdjup	[kN]	8.57	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	128.0
R-STUDS-A2 GÄNGSTÅNG I ROSTFRITT A4 STÅL								
Minsta sättdjup	[kN]	5.95	9.16	13.3	25.2	39.4	56.8	81.5
Max sättdjup	[kN]	5.95	9.16	13.3	25.2	39.4	56.8	89.7

Design prestandadata

R-STUDS

Storlek			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
DRAGLAST									
STÅLBROTT; STÅLKLASS 5.8									
Karakteristiskt motstånd	$N_{Rk,s}$	[kN]	18.00	29.00	42.00	78.00	122.00	176.00	280.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
STÅLBROTT; STÅLKLASS 8.8									
Karakteristiskt motstånd	$N_{Rk,s}$	[kN]	29.00	46.00	67.00	126.00	196.00	282.00	448.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
STÅLBROTT; ROSTFRITT STÅL A4-70									
Karakteristiskt motstånd	$N_{Rk,s}$	[kN]	26.00	41.00	59.00	110.00	171.00	247.00	392.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87
KOMBINERAT UTDRAG- OCH BETONGBROTT; ICKE SPRUCKEN BETONG, C20/25 (40°C/24°C)									
Karakteristisk vidhäfting	T_{Rk}	[N/mm ²]	9.50	9.50	9.00	8.00	8.00	6.50	5.50
[Swedish]: Sustained load factor	ψ^0_{sust}	-	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81
KOMBINERAT UTDRAG- OCH BETONGBROTT; ICKE SPRUCKEN BETONG, C20/25 (80°C/50°C)									
Karakteristisk vidhäfting	T_{Rk}	[N/mm ²]	8.00	8.00	7.50	7.00	6.50	5.00	4.50
[Swedish]: Sustained load factor	ψ^0_{sust}	-	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
KOMBINERAT UTDRAG- OCH BETONGBROTT									
Installationssäkerhetsfaktor	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Ökningsfaktor NRd,p - C30/37	ψ_c	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.00	1.00	1.00
Ökningsfaktor NRd,p - C40/50	ψ_c	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.00	1.00	1.00
Ökningsfaktor NRd,p - C50/60	ψ_c	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.00	1.00	1.00
BETONGBROTT									
Installationssäkerhetsfaktor	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Faktor för icke- sprucken betong	$k_{ucr,N}$	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Kantavstånd	$c_{cr,N}$	[mm]	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}	1.5*h _{ef}
Avstånd mellan ankare	$s_{cr,N}$	[mm]	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}	3.0*h _{ef}
BETONGDELNINGSFEL									
Installationssäkerhetsfaktor	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

Design prestandadata

Storlek			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
TVÅRLAST									
STÅLBROTT; STÅLKlass 5.8									
Karakteristiskt motstånd utan hävarm	$V_{Rk,s}$	[kN]	9.00	14.00	21.00	39.00	61.00	88.00	140.00
Duktilitetsfaktor	k_{γ}	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Karakteristiskt motstånd med hävarm	$M_{Rk,s}$	[Nm]	19.00	37.00	65.00	166.00	324.00	561.00	1124.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
STÅLBROTT; STÅLKlass 8.8									
Karakteristiskt motstånd utan hävarm	$V_{Rk,s}$	[kN]	15.00	23.00	34.00	63.00	98.00	141.00	224.00
Duktilitetsfaktor	k_{γ}	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Karakteristiskt motstånd med hävarm	$M_{Rk,s}$	[Nm]	30.00	60.00	105.00	266.00	519.00	898.00	1799.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
STÅLBROTT; ROSTFRITT STÅL A4-70									
Karakteristiskt motstånd utan hävarm	$V_{Rk,s}$	[kN]	13.00	20.00	29.00	55.00	86.00	124.00	196.00
Duktilitetsfaktor	k_{γ}	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Karakteristiskt motstånd med hävarm	$M_{Rk,s}$	[Nm]	26.00	52.00	92.00	233.00	454.00	786.00	1574.00
Delvis säkerhetsfaktor	γ_{Ms}	-	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
UTBÄNDNINGSBROTT I BETONG									
Faktor	k	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Installationssäkerhetsfaktor	γ_{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
BROTT BETONGKANT									
Infästningens diameter	d_{nom}	[mm]	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00	24.00	30.00
Effektiv förankringslängd	ℓ_f	[mm]	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$
Installationssäkerhetsfaktor	γ_{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Kombinerat utdragnings- och betongkonfel (EN 1992-4:2018, p.7.2.1.6., 7.14 - $N_{Rk,p}^0 = \psi_{sus}^0 * \tau_{Rk} * n * d * h_{ef}$).
 $h_{ef} = h_{nom}$

Kommersiell produktdata

Artikel	Volym [ml]	Kvantitet (st)			Vikt (kg)			EAN-kod
		Låda	Ytterförpackning	Pall	Låda	Ytterförpackning	Pall	
R-KEM-II-175	175	10	10	840	3.8	3.8	348.1	5906675050249
R-KEM-II-300	300	10	10	840	5.9	5.9	529.0	5906675050256
R-KEM-II-410	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675408163
R-KEM-II-300-W	300	10	10	840	5.9	5.9	527.2	5906675064666
R-KEM-II-300-S	300	10	50	600	6.0	30.0	390.0	5906675064642
R-KEM-II-175-SET	175	5	5	525	3.0	3.0	348.3	5906675057866
R-KEM-II-300-SET	300	5	5	320	4.9	4.9	345.9	5906675057859
R-KEM-II-300-STO NE	300	10	10	840	6.0	6.0	534.0	5906675038124
R-KEM-II-410-STO NE	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675424958
R-KEM-II-300-GREY	300	10	10	840	6.0	6.0	534.0	5906675038131
R-KEM-II-410-GREY	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675424941
R-KEM-II-300-SV	300	10	10	840	5.9	5.9	529.0	5906675417073

1) ETA-21/0243