

# R-KNC plastbandad betongspik med gas

Rund slät elförzinkad spik för infästning i betong



## Produktinformation

### Fördelar och egenskaper

- Ballistisk spets ger optimal förmåga att penetrera underliggande material. Bästa lastkapaciteten för den här typen av infästning.
- Runt skaft och hårdhet på 57-60 HRC ger optimal penetration och bästa resultat i hårda underlag
- Plastbandingen är okänslig för väta
- Passar alla ledande varumärken på marknaden

### Användningsområden

- För fastsättning av stålprofiler mot betong
- För att fästa elskåp, sanitetsprodukter, kabelstegar etc
- Installation kabelkanaler och kablar

### Motsvarande produkter

- R-RAWL-SC40 Gasdriven stål- och betongpistol

### Underliggande material

- Betong
- Sprucken betong



## Installationsdata

Basmaterial			Betong
Effektivt sättdjup	$h_{ef}$	[mm]	17
Minsta tjocklek underliggande material (försänkt monta-	$h_{min}$	[mm]	80
Minsta inbördes avstånd	$s_{min}$	[mm]	200
Minsta kantavstånd	$c_{min}$	[mm]	150

## Bas prestandadata

Underliggande material		Betong C12/15	Betong C20/25 - C50/60
<b>KARAKTERISTISK LAST</b>			
<b>DRAGLAST <math>N_{Rk}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.35	0.45
<b>TVÄRLAST <math>V_{Rk}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.35	0.45
<b>BERÄKNAD LAST</b>			
<b>DRAGLAST <math>N_{Rd}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.14	0.18
<b>TVÄRLAST <math>V_{Rd}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.28	0.36
<b>REKOMMENDERAD BELASTNING</b>			
<b>DRAGLAST <math>N_{rec}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.10	0.13
<b>TVÄRLAST <math>V_{rec}</math></b>			
Plåttjocklek = 0,50 ÷ 1,00 mm	[kN]	0.20	0.26

## Kommersiell produktdata

Artikel	Produkt-diameter	Längd	Huvud-typ	Skaft-styp	Utseen-de	Skydd	Bandning	Infäst-ningar per band	Förpack-ningsmån gd	Antal ga-spatro-ner per förpack-ning	Vikt låda	Vikt yt-terför-packning	EAN
	[mm]	[mm]						[st]	[st]	[st]	kg	kg	
R-KNC-6/22	2.7	22	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	1	1.51	1.51	59066753 24319
R-KNC-6/25	2.7	25	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	1	1.67	1.67	59066752 10964
R-KNC-6/27	2.7	27	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	1	1.73	1.73	59066753 24326
R-KNC-6/32	2.7	32	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	1	1.95	1.95	59066753 24333
R-KNC-6/38	2.7	38	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	1	2.24	2.24	59066753 24340
R-KNC-6/17/500	2.7	17	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	0.39	4.62	59066754 58694
R-KNC-6/19/500	2.7	19	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	0.39	4.62	59066754 58700
R-KNC-6/22/500	2.7	22	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	0.75	9.05	59066754 38122
R-KNC-6/25/500	2.7	25	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	0.85	10.14	59066754 38139
R-KNC-6/27/500	2.7	27	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	0.88	10.54	59066754 38146
R-KNC-6/32/500	2.7	32	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	1.00	11.98	59066754 38153
R-KNC-6/38/500	2.7	38	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	500	1	1.15	13.76	59066754 38160
SPG-R-KNC-6/17	2.7	17	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	1.40	1.40	59066755 11931
SPG-R-KNC-6/19	2.7	19	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	0.70	0.70	59066753 24357
SPG-R-KNC-6/22	2.7	22	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	1.49	1.49	59066753 24364
SPG-R-KNC-6/25	2.7	25	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	1.84	1.84	59066752 85979
SPG-R-KNC-6/27	2.7	27	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	1.73	1.73	59066753 24371
SPG-R-KNC-6/32	2.7	32	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	1.86	1.86	59066753 24388
SPG-R-KNC-6/38	2.7	38	Helrund	Slät	Elförzin-kad	Upp till 4 µm	Pla-stremsa	10	1000	0	2.23	2.23	59066753 24401

## Teknisk data

Parameter	Värde	Norm
Basmaterial	Betong	
Plättjocklek	0,50 ÷ 1,00mm	