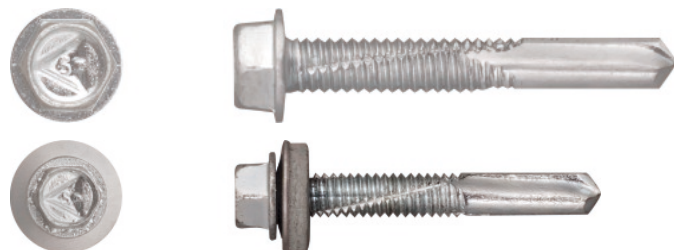


ONS Самосверлящие шурупы из нержавеющей стали

Саморезы из нержавеющей стали для крепления сэндвич-панелей к стальным конструкциям толщиной до 12 мм



Сертификаты и одобрения

• ETA-10/0183



Информация о продукте

Свойства и

преимущества

- Саморез из нержавеющей стали, изготовленный по технологии BIMETAL
- Специальная насечка на резьбе улучшает отвод стружки что позволяет достичь эффективного сверления
- Шайба с оригинальным EPDM толщиной 3 мм гарантирует антикоррозионную защиту места сверления
- Высокая головка самореза уверенно удерживается в насадке во время сверления

Применение

- Для крепления несущих и ограждающих стальных листов к стальным конструкциям

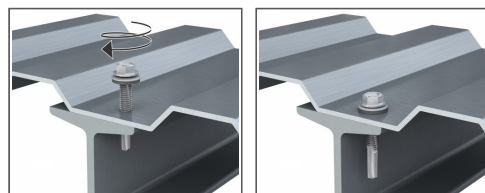
Материал

основания

Сертифицированы для:

- Стальной профиль

Инструкция монтажа

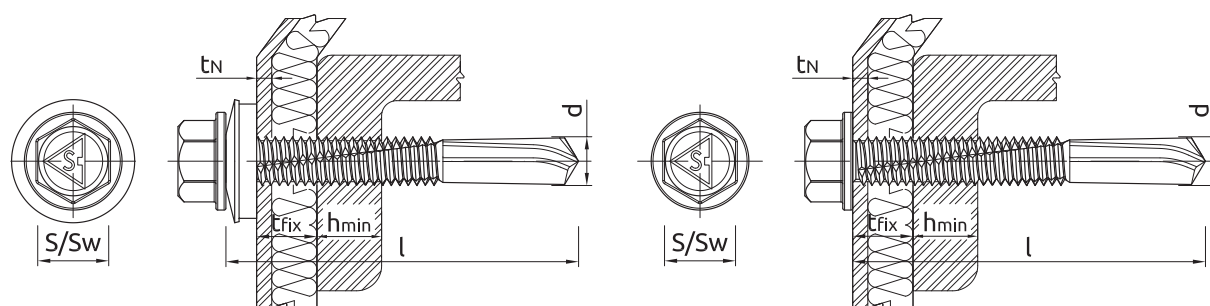


1. Шуруп устанавливается в основании строго под углом 90 градусов
2. Для монтажа использовать магнетическую насадку
3. Использовать с низкой начальной скоростью вращения
4. Снижаем обороты в случае сплющивания шайбы
5. Использовать шуруповерты с регулятором крутящего момента или ограничителем глубины. Примечание: использование ДРЕЛИ - не допускается!
6. При монтаже необходимо использовать шуруповерт со скоростью вращения: 1600 - 2000 об./мин. с регулируемым крутящим моментом

Информация о продукте

Размер	Изделие	Шуруп			Прикрепляемый элемент		Максимальная толщина сверления	Размер шайбы
		Диаметр	Длина	Размер головки	Максимальная толщина закрепляемого элемента с шайбой	Максимальная толщина закрепляемого элемента без шайбы		
		d	l	S	t_{fix}			
[мм]								
Ø5.5	ONS-55040	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S19	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S14	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S16	5.5	40	8	17	20	12	16, 19

Основные монтажные параметры



Размер	Ø5.5		
Диаметр отверстия в основании	d_0	[мм]	-
Минимальная глубина отверстия в основании	h_0	[мм]	-
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h_{nom}	[мм]	-
Минимальная толщина основания	h_{min}	[мм]	4
Минимальное расстояние между точками крепления	s_{min}	[мм]	30
Минимальное расстояние от края основания	c_{min}	[мм]	10
Размер ключа	Sw	[мм]	8
Диаметр шурупа	d	[мм]	5.5

Основные механические параметры

Рабочие характеристики отдельного крепления без учета влияния краёв и соседних креплений

Размер	УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ		УСИЛИЕ НА СРЕЗ	
		Ø5.5 (S16)		Ø5.5
СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 4,00mm	[кН]	2.23	-	-
Толщина основания 4mm	[кН]	-	2.17	-
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 4,00mm	[кН]	1.67	-	-
Толщина основания 4mm	[кН]	-	1.38	-
РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 4,00mm	[кН]	1.26	-	-
Толщина основания 4mm	[кН]	-	1.04	-
РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 4,00mm	[кН]	0.90	-	-
Толщина основания 4mm	[кН]	-	0.74	-

Рабочие параметры

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ Ø5.5

РАСТЯГИВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ВИНТ С ШАЙБОЙ 16

Размер			Ø5.5										
Толщина листа прикрепляемого	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 4.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 5.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 6.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 7.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 8.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 9.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 10.00 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 11.0 мм													
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	-	-	-	-	-

УСИЛИЕ НА СРЕЗ

Размер			Ø5.5										
Толщина листа прикрепляемого	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 4.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	3.90	4.53	5.05	5.45
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	2.93	3.41	3.80	4.10
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 5.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 6.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 7.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 8.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 9.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 10.00 мм													
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14

Рабочие параметры

Размер			Ø5.5										
Толщина листа прикрепляемого	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 11.0 мм													
Характерная нагрузка	V_{rk}	[кН]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Mc} = 1.33$	V_{rd}	[кН]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	-	-	-	-	-

Данные логистики

Изделие	Размер шайбы [мм]	Количество [шт]			Вес [кг]			ШТРИХ-КОД
		Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	
ONS-55040 ¹⁾	16, 19	100	1600	38400	0.63	10.1	271.9	5906675331324
ONS-55040S19 ¹⁾	16, 19	100	1600	38400	0.73	11.7	310.3	5906675331355
ONS-55040S14 ¹⁾	16, 19	100	1600	51200	0.80	12.8	439.6	5906675331331
ONS-55040S16 ¹⁾	16, 19	100	1600	51200	0.84	13.4	460.1	5906675331348

1) ETA-10/0183