

# KI-10 Дюбель с забивным пластиковым гвоздём

Забивной фасадный дюбель с усиленным пластиковым гвоздем



## Сертификаты и одобрения

• ETA-07/0291



## Информация о продукте

### Свойства и преимущества

- Монтаж во всех основаниях (категории А, В, С, D, E).
- Использование полимерного гвоздя предотвращает теплопотери в точке крепления (теплопроводность 0,0 Вт/К)
- Усиленный стекловолокном полимерный гвоздь обеспечивает возможность простого монтажа и оптимальный распор анкерной зоны
- Точная конструкция дюбеля позволяет достигать максимальной прочности крепления при использовании редуцированной до 25 мм глубине анкеровки
- Возможность установки с дополнительной манжетой KWL с диаметром 90, 11 или 140 мм.
- Продукт обладает всеми необходимыми техническими характеристиками при относительно невысокой стоимости

### Применение

- Пенопластовые плиты
- Плиты из минеральной ваты
- Плиты из древесной ваты
- Полиуретановые плиты
- Плиты из минеральной ваты
- Легкие теплоизоляционные плиты
- Системы утепления фасадов (ETICS)

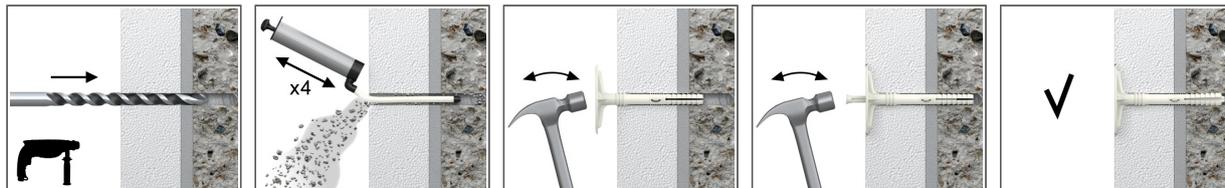
### Материал

#### ОСНОВАНИЯ

##### Сертифицированы для:

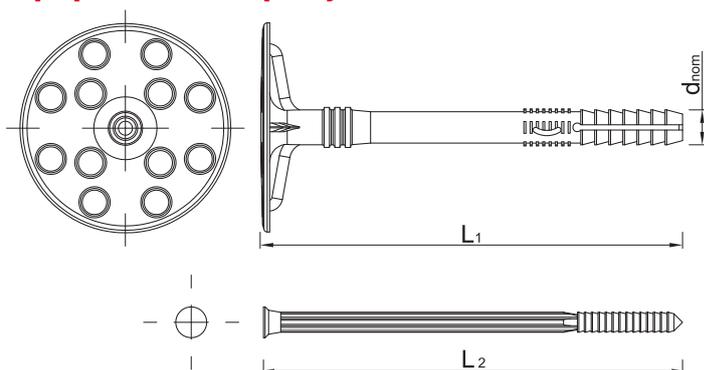
- Бетон C12/15 - C50/60 (категория А)
- Полнотельный кирпич
- Силикатный полнотельный кирпич
- Силикатный пустотельный кирпич
- Пустотельный кирпич
- Пустотелые легкобетонные блоки
- Блоки из легкого бетона
- Разные виды легких бетонных блоков (категория D)
- Газобетонные блоки

## Инструкция монтажа



1. Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной
2. Глубина сверления, необходимая для соответствующего закрепления дюбеля в бетоне и цельном кирпиче, составляет 35 мм; в перфорированных материалах - 50 мм, в легком бетоне и газобетоне - 70 мм
3. Легкими ударами молотка вбить пластиковую гильзу через изоляционный материал в отверстие до момента достижения необходимой глубины анкеровки
4. Глубина анкеровки дюбеля в бетоне и цельном кирпиче, составляет 25 мм; в перфорированных материалах - 40 мм, в легком бетоне и газобетоне - 60 мм
5. Ударяя молотком по пластиковому гвоздю, вбить дюбель в просверленное отверстие до момента, пока верхняя поверхность гвоздя и тарелки не будут на одном уровне с поверхностью термоизоляции.

## Информация о продукте



Размер	Изделие	Крепёжный элемент			Прикрепляемый элемент		
		Диаметр	Длина	Диаметр тарелки	Рекомендуемая толщина		
		d	L	D	t <sub>fix</sub> A, B, C	t <sub>fix</sub> D	t <sub>fix</sub> E
[мм]							
Ø10	KI-070	10	70	60	35	20	0
	KI-090	10	90	60	55	40	20
	KI-120	10	120	60	85	70	50
	KI-140	10	140	60	105	90	70
	KI-160	10	160	60	125	110	90
	KI-180	10	180	60	145	130	110
	KI-200	10	200	60	165	150	130
KI-220	10	220	60	185	170	150	

## Основные монтажные параметры

Основание			A, B, C	D	E
Диаметр отверстия в основании	d <sub>0</sub>	[мм]	10	10	10
Минимальная глубина отверстия в основании	h <sub>0</sub>	[мм]	35	50	70
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h <sub>nom</sub>	[мм]	25	40	60
Минимальная толщина основания	h <sub>min</sub>	[мм]	100	100	100
Минимальное расстояние между точками крепления	s <sub>min</sub>	[мм]	100	100	100
Минимальное расстояние от края основания	c <sub>min</sub>	[мм]	100	100	100
Диаметр дюбеля	d	[мм]	10	10	10

## Основные механические параметры

Приведённые нагрузки на вырыв касаются одиночного крепления, без влияния коэффициента редукции в связи с расстоянием от края основания и друг от друга.

Основание		Основание													
		Бетон C12/15	Бетон мин. C16/20	Полнотелый кирпич	Полнотелый силикатный кирпич	Канальные силикатные блоки	Перфорированный керамический кирпич	Пустотелый кирпич (например, Purothem)	MECA MAX	Пустотелые блоки из легкого бетона	Блоки из легкого бетона	Газобетон			
Эффективная глубина анкеровки h <sub>ef</sub>	[мм]	25	25	25	25	25	25	25	25	25	40	60	60	60	
СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА N <sub>Ru,m</sub>															
KI-10	[кН]	0.78	0.70	0.72	0.89	0.96	0.74	0.57	0.67	0.75	0.73	0.78	0.78	0.25	
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА N <sub>Rk</sub>															
KI-10	[кН]	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.40	0.40	0.30	0.40	0.40	0.50	0.50	0.10	
РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА N <sub>Rd</sub>															
KI-10	[кН]	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.20	0.20	0.15	0.20	0.20	0.25	0.25	0.05	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАГРУЗКА N <sub>rec</sub>															
KI-10	[кН]	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.14	0.14	0.11	0.14	0.14	0.18	0.18	0.04	

## Основные механические параметры

Тип соединителя		KI-10
Прочность манжеты	[кН]	2.1
Жёсткость манжеты	[кН/мм]	0.5
Точечная теплопроводность	-	0

## Данные логистики

Размер	Изделие	Крепёжный элемент			Количество [шт]			Вес [кг]			ШТРИХ-КОД
		Диаметр [мм]	Длина [мм]	Диаметр тарелки [мм]	Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	
Ø10	KI-070 <sup>1)</sup>	10	70	60	250	250	14000	2.7	2.7	181.7	5906675210049
	KI-090 <sup>1)</sup>	10	90	60	250	250	14000	3.2	3.2	207.0	5906675210148
	KI-120 <sup>1)</sup>	10	120	60	250	250	12000	3.5	3.5	198.1	5906675210247
	KI-140 <sup>1)</sup>	10	140	60	250	250	10000	3.8	3.8	181.5	5906675210346
	KI-160 <sup>1)</sup>	10	160	60	250	250	10000	4.4	4.4	205.9	5906675210445
	KI-180 <sup>1)</sup>	10	180	60	250	250	7500	4.7	4.7	170.1	5906675210544
	KI-200 <sup>1)</sup>	10	200	60	250	250	7500	4.8	4.8	175.3	5906675210643
KI-220 <sup>1)</sup>	10	220	60	250	250	7500	5.1	5.1	182.0	5906675159126	

1) ETA-07/0291