

## R-SL-FIX-HYBR Klej - uszczelniacz polimerowy hybrydowy

Klej hybrydowy- wysokoelastyczna masa klejąca

### Informacja o produkcie



### Aplikacje

- Klejenie i uszczelnianie wszelkich materiałów budowlanych: kamienia naturalnego, drewna, betonu, metalu, cegły, szkła, lustra, metalu, ceramiki, tynku, poliuretanu, tworzyw sztucznych, płyty wiórowej itp.
- Połączenia elastyczne w elementach wibrujących
- Uszczelnienia przemysłowe (chłodnie, motoryzacja, kontenery, szklenia, itp.).
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, mosiądzu i innych metali
- Doskonale nadaje się jako masa uszczelniająca. Może być używany przy uszczelnianiu armatury łazienkowej lub innych elementów, wymagających zabezpieczenia przed przenikaniem wody

### Cechy i korzyści

- Doskonała przyczepność do typowych materiałów konstrukcyjnych
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów – można malować
- Doskonała transparentność, precyzyjne i niewidoczne spoiny
- Można aplikować na wilgotne powierzchnie
- Bezwonny, niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów – słabych kwasów, zasad, rozpuszczalników i olejów
- Można malować po utwardzeniu (w tym farbami wodnymi)

### Materiał podłoża

#### Certyfikowane do:

- Beton
- Podłoża murowe
- Drewno
- Płyta gipsowo-kartonowa

### Instrukcja montażu

1. Powierzchnia, na którą ma być stosowany klej, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy, pozostałości starego uszczelnienia i innych substancji osłabiających przyczepność.
2. Przed przystąpieniem do aplikacji kleju obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
3. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny
4. Włożyć kartusz do wyciskacza i aplikować za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego.
5. Nałożony klej można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w preparacie do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
6. Klej utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
7. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

## Dane Techniczne

Parametr		Wartość	Metody
Temperatura aplikacji	[°C]	+5 ÷ +35	
Wydajność	-	18 mb spoiny o wymiarach 4x4 mm z kartusza 300 ml.	
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	[°C]	-40 ÷ +90	
Czas wstępnej obróbki	[min]	10	
Czas utwardzania wglębnego	[mm/24h]	2	RH 50%
System utwardzania	-	jednokomponentowy-sieciuje wilgocią z powietrza	
Gęstość	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,05	
Twardość Shorea A	-	52	
Wydłużenie przy zerwaniu	[%]	55	ISO 8339
Wytrzymałość na rozciąganie	[kPa]	1000	ISO 8339
Opakowanie	-	kartusz 300 ml	
<b>R-SL-FIX-01-HYBR</b>			
Kolor	-	bezbarwny	

Parametr		Wartość
Temperatura przechowywania	[°C]	+5 ÷ +25
Okres trwałości	[miesiąc]	12
Warunki przechowywania	-	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

## Dane logistyczne

Produkt	Kolor	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-SL-FIX-01-HYBR	bezbarwny	15	15	1260	5.8	5.8	514.3	5906675313665