

R-SL-TK Silikon wysokotemperaturowy

Silikon wysokotemperaturowy - jednoskładnikowa, elastyczna masa uszczelniająca o octanowym systemie utwardzania.

Informacja o produkcie



Aplikacje

- Uszczelnianie miejsc narażonych na działanie wysokich temperatur: paleniska, kominy, urządzenia grzewcze, instalacje wentylacyjne, klimatyzacyjne, spalinowe, kanały dymowe.
- Osadzanie furtek paleniskowych, elementów w kominkach domowych i elementów w piecach przemysłowych.

Cechy i korzyści

- Uszczelnienie jest trwale i całkowicie odporne na działanie olejów, benzyn, smarów, oleju napędowego, płynów chłodniczych
- Odporność na zmienne warunki atmosferyczne, działanie wysokich i niskich temperatur (do 350°C) i promieniowanie UV.
- Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

- Szkło
- Zabezpieczone metale (aluminium, miedź, stalowa, ocynkowana blacha)
- Ceramika
- Glazura
- Beton
- Podłoża murowe
- Tworzywa sztuczne
- Blacha stalowa

Instrukcja montażu



1. Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy, pozostałości starego uszczelnienia i innych substancji osłabiających przyczepność.
2. Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
3. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint, obciąć na wysokości o średnicy dostosowanej do szerokości wykonywanej spoiny.
4. Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
5. Nałożony silikon można wygładzić szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w preparacie do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
6. Silikon utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
7. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Dane Techniczne

Parametr		Wartość	Metody
Temperatura aplikacji	[°C]	+5 ÷ +40	
Wydajność	-	18 mb spoiny o wymiarach 4x4 mm z kartusza 300 ml.	
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	[°C]	-40 ÷ +250	
Czas wstępnej obróbki	[min]	10	
Czas utwardzania wgłębnego	[mm/24h]	2	
System utwardzania	-	jednokomponentowy-sieciuje wilgocią z powietrza	
Sposób utwardzania	-	kwaśny-octanowy	
Gęstość	[kg/dm ³]	1.28	
Twardość Shorea A	-	33	Metoda SHORE'a, po 14 dniach
Wydłużenie przy zerwaniu	[%]	180	ISO 8339, +23°C
Skurcz	[%]	6	
Dopuszczalne odkształcenie	[%]	25	
Opakowanie	-	kartusz 300 ml	
R-SL-TK-05			
Kolor	-	czerwony	
R-SL-TK-07			
Kolor	-	czarny	

Parametr		Wartość
Temperatura przechowywania	[°C]	+5 ÷ +35
Okres trwałości	[miesiąc]	18
Warunki przechowywania	-	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

Dane logistyczne

Produkt	Kolor	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-SL-TK-05	czerwony	15	15	1260	6.7	6.7	588.2	5906675251295
R-SL-TK-07	czarny	15	15	1260	6.6	6.6	582.0	5906675251288