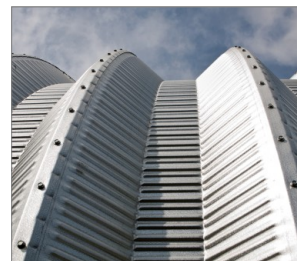


OC-ZF Viti autoforanti

Speciale forma della punta progettata per fornire una veloce installazione senza problemi su costruzioni in acciaio a base di profilati a freddo



Informazioni sul prodotto

Caratteristiche e vantaggi

- Superficie del filetto temprata (anima flessibile). La zincatura anti corrosione di alta qualità garantisce una resistenza fino a 500 ore. La forma del filetto e la sua altezza è strettamente correlato all'intenzione di foratura del materiale.
- La punta è progettata per fornire una installazione veloce e senza problemi su acciaio. La punta affilata impedisce il movimento della superficie dell'elemento da fissare.
- Protezione anticorrosiva (test di 1000 ore in nebbia salina NSS)

Applicazioni

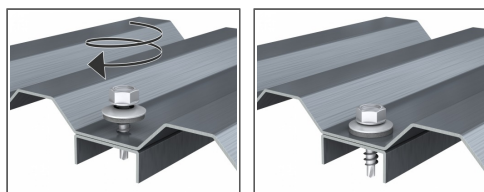
- Pannelli in acciaio a strutture in acciaio di facciate o coperture piane

Materiale di supporto

Certificato per:

- Profilo in acciaio
- Coperture in lamiera e profili

Guida all'installazione



1. La vite deve essere installata con un angolo di 90° rispetto al materiale di supporto.
2. Devere essere utilizzato un cacciavite magnetico
3. utilizzare Una coppia di serraggio più bassa per avere un impatto ridotto sull'avvitatore nella fase iniziale
4. Ridurre la velocità quando la rondella inizia a deformarsi
5. Utilizzare un avvitatore a batteria. Nota: Non utilizzare mai un trapano elettrico
6. Per l'installazione utilizzare un avvitatore con una capacità di carico di 1600-2000 rpm e con la coppia di serraggio regolabile

Informazioni sul prodotto

Dimensione	Codice Prodotto	Vite			Elemento sigillato		Max. lunghezza dell'ancoraggio	Dimensioni della rondella
		Diametro	Lunghezza	Dimensione della testa	Max spessore fissabile con rondella	Max spessore fissabile senza rondella		
		d	L	S	t _{fix}			
[mm]								
Ø4.8	OC-48025-ZF	4.8	25	8	10	13	3	14

Installazione

Dimensione	Ø4.8		
Diametro della vite	d	[mm]	4.8
Diametro del foro nel supporto	d ₀	[mm]	-
Min. Profondità del foro nel supporto	h ₀	[mm]	-
Min. profondità di installazione	h _{nom}	[mm]	-
Min. Spessore del supporto	h _{min}	[mm]	0.75
Spaziatura min	s _{min}	[mm]	30
Min. Distanza dal bordo	c _{min}	[mm]	10
Dimensione chiave	Sw	[mm]	8

Dati di prestazione base

Caratteristiche tecniche per singola vite indipendentemente dalla distanza dai bordi o interesse.

Dimensione	CARICO A TRAZIONE		CARICO A TAGLIO	
		Ø4.8 (T14)		Ø4.8
CARICO FINALE MEDIO				
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.76		1.34
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	1.08		1.95
Spessore del supporto 1,25mm	[kN]	1.63		2.70
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	2.54		3.02
Spessore del supporto 2,00mm	[kN]	3.21		-
CARICO CARATTERISTICO				
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.61		1.07
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	0.87		1.58
Spessore del supporto 1,25mm	[kN]	1.27		2.11
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	2.08		2.48
Spessore del supporto 2,00mm	[kN]	2.64		-
CARICO DI PROGETTAZIONE				
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.46		0.80
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	0.65		0.19
Spessore del supporto 1,25mm	[kN]	0.95		1.59
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.56		1.86
Spessore del supporto 2,00mm	[kN]	1.98		-
CARICO RACCOMANDATO				
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.33		0.57
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	0.46		0.14
Spessore del supporto 1,25mm	[kN]	0.68		1.14
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.11		1.33
Spessore del supporto 2,00mm	[kN]	1.42		-
Spessore del supporto 3,00mm	[kN]	1.42		-

Dati di prestazione di progetto

DATI DI PRESTAZIONE DI PROGETTO Ø4.8

CARICO A TRAZIONE

Dimensione			Ø4.8				
Spessore del supporto	h_{min}	[mm]	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.61	0.87	1.27	2.08	2.93
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.46	0.65	0.95	1.56	2.20

CARICO A TRAZIONE PER TIRARE LA VITE CON RONDELLA 14 ATTRAVERSO L'ELEMENTO DA FISSARE

Dimensione			Ø4.8				
Spessore della lamiera	t_n	[mm]	0.40	0.50	0.63	0.75	1.00
Resistenza caratteristica	$N_{o,Rk}$	[kN]	1.62	2.64	3.56	4.27	4.75
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	$N_{o,Rd}$	[kN]	1.22	1.98	2.68	3.21	3.57

CARICO A TAGLIO

Dimensione			Ø4.8					
Spessore della lamiera	t_n	[mm]	0.50	0.63	0.75	1.00	1.25	1.50
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.75 mm								
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.96	1.02	1.07	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.72	0.77	0.80	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.00 mm								
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.96	1.02	1.07	1.58	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.72	0.77	0.80	1.19	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.25 mm								
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.92	1.02	1.07	1.58	2.11	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.72	0.77	0.80	1.19	1.59	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm								
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.92	1.02	1.07	1.58	2.11	2.48
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.72	0.77	0.80	1.19	1.59	1.86