

RM 50 ancorante chimico in poliestere senza stirene - calcestruzzo

Resina poliestere universale (senza stirene) - Approvazione europea su 15 materiali di supporto - Sistema senza cartuccia (CFS+)



Approvazioni e rapporti

• ETA-21/0243



Informazioni sul prodotto

Caratteristiche e vantaggi

- Approvato per l'uso in calcestruzzo fessurato e non fessurato (EAD 330499-01-0601), vita utile fino a 100 anni
- L'ancorante chimico universale per applicazioni generali
- Installazione veloce, semplice e sicura
- Sistema unico senza cartuccia - contenitore morbido per la riduzione della quantità di rifiuti
- Facilità di estrusione grazie al sistema di apertura brevettato e all'utilizzo di pistole manuali o pneumatiche
- Prodotto con vasta gamma di utilizzi per carichi medi
- Ideale per applicazioni dove l'ancoraggio meccanico non è consigliabile

Applicazioni

- Ringhiere
- Corrimano in legno
- Coperture
- Facciate continue

Materiale di supporto

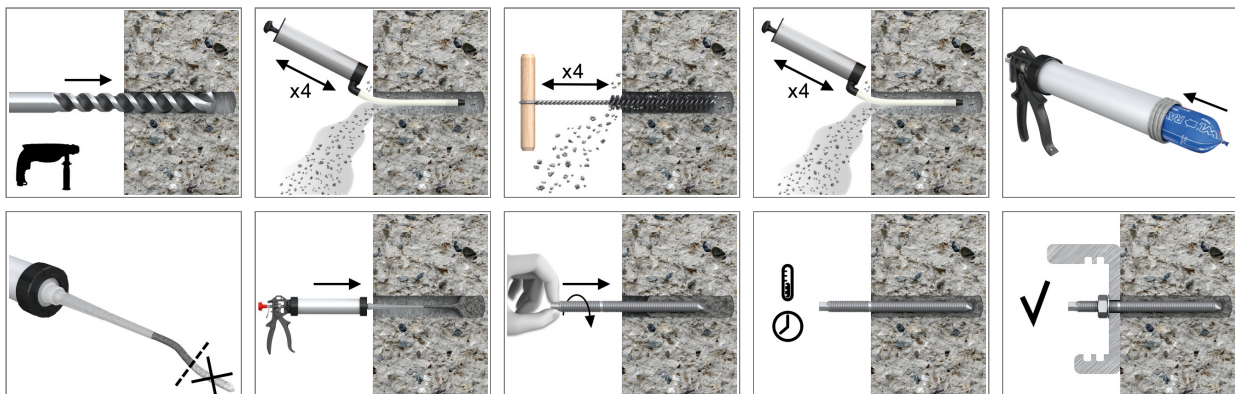
Certificato per:

- Cemento non screpolato C20/25-C50/60

Anche adatto per l'utilizzo in:

- Pietra naturale

Guida all'installazione



Informazioni sul prodotto

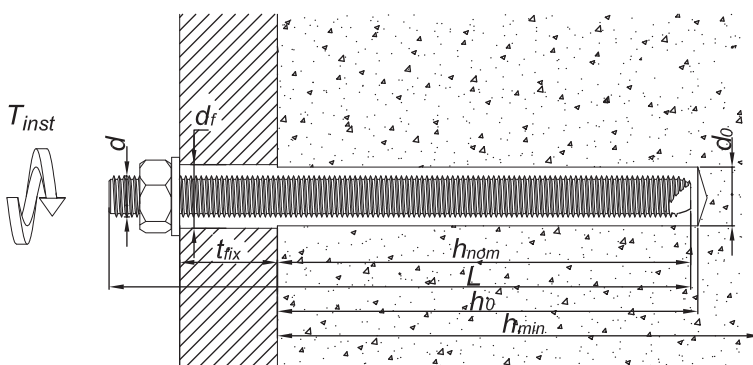
1. Forare del diametro e profondità richiesta per l'utilizzo di barre filettate.
2. Materiali pieni: pulire il foro con uno scovolino e un soffietto manuale almeno per 4 volte ognuno. Questo è molto importante e necessario prima dell'installazione. Materiali forati: inserire la guaina retinata nel foro prima di iniettare la resina.
3. Inserire la cartuccia nella pistola e collegare l'ugello.
4. Estrudere e buttare la resina fino a quando non si è ottenuto un colore uniforme.
5. Inserire il beccuccio miscelatore fino in fondo al foro e iniettare la resina lentamente ritirando il beccuccio fino a che il foro non è riempito per 2/3 della profondità
6. Inserire immediatamente il ferro da ripresa, lentamente e con un leggero movimento rotatorio. Rimuovere la resina in eccesso intorno al foro prima che si indurisca e lasciare indisturbato fino a che il tempo di polimerizzazione non è trascorso.
7. Applicare l'elemento da fissare e stringere il dado alla coppia di serraggio richiesta

Codice Prodotto	Resina	Descrizione / Tipo di resina	Volume
			[ml]
R-CFS+RM50-600-8	RM50	Resina Poliestere senza Stirene	600
R-CFS+RM50-600-W			

R BARRETTE

Dimensione	Codice Prodotto			Ancorante		Elemento sigil-
	Classe d'acciaio 5.8	Classe d'acciaio 8.8	Acciaio A4	Diametro	Lunghezza	Diametro del foro
				d [mm]	L [mm]	d _f [mm]
M8	R-STUDS-08110	R-STUDS-08110-88	R-STUDS-08110-A4	8	110	9
	R-STUDS-08160	-	R-STUDS-08160-A4	8	160	9
M10	R-STUDS-10130	R-STUDS-10130-88	R-STUDS-10130-A4	10	130	12
	R-STUDS-10170	-	-	10	170	12
	R-STUDS-10190	-	-	10	190	12
M12	R-STUDS-12160	R-STUDS-12160-88	R-STUDS-12160-A4	12	160	14
	R-STUDS-12190	-	R-STUDS-12190-A4	12	190	14
	R-STUDS-12220	-	-	12	220	14
	R-STUDS-12260	-	-	12	260	14
	R-STUDS-12300	R-STUDS-12300-88	R-STUDS-12300-A4	12	300	14
M16	R-STUDS-16190	R-STUDS-16190-88	R-STUDS-16190-A4	16	190	18
	R-STUDS-16220	R-STUDS-16220-88	-	16	220	18
	R-STUDS-16260	-	-	16	260	18
	R-STUDS-16300	-	-	16	300	18
	R-STUDS-16380	-	-	16	380	18
M20	R-STUDS-20260	R-STUDS-20260-88	R-STUDS-20260-A4	20	260	22
	R-STUDS-20300	R-STUDS-20300-88	-	20	300	22
	R-STUDS-20350	-	-	20	350	22
	-	R-STUDS-20220-88	-	20	220	22
M24	R-STUDS-24300	R-STUDS-24300-88	R-STUDS-24300-A4	24	300	26
M30	R-STUDS-30380	R-STUDS-30380-88	-	30	380	32

Installazione



Installazione

R BARRETTE

Dimensione			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
diámetro del filo	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	30
Diámetro del foro nel supporto	d _o	[mm]	10	12	14	18	24	28	35
Diámetro del foro nell'elemento da fissare	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	33
Min. Profondità del foro nel supporto	h _o	[mm]	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5
Min. Spessore del supporto	h _{min}	[mm]	$\frac{h_{nom} + 30}{\geq 100}$	$\frac{h_{nom} + 30}{\geq 100}$	$\frac{h_{nom} + 30}{\geq 100}$	h _{nom} + 2d _o	h _{nom} + 2d _o	h _{nom} + 2d _o	h _{nom} + 2d _o
Coppia di installazione	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	180	300
Spaziatura min	s _{min}	[mm]	40	40	40	50	60	70	85
Min. Distanza dal bordo	c _{min}	[mm]	40	40	40	50	60	70	85
PROFONDITÀ MINIMA DI POSA									
Min. profondità di installazione	h _{nom,min}	[mm]	60	70	80	100	120	140	165
PROFONDITÀ MASSIMA DI POSA									
Min. profondità di installazione	h _{nom,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	600

Tempo minimo di lavorazione e di polimerizzazione

RM50

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	480	70
5	0	240	45
5	5	120	25
10	10	90	15
15	15	60	9
20	20	45	5
25	30	30	2
25	40	-	-

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

RM50-S

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	24 h	180
5	0	18 h	120
5	5	12 h	60
10	10	8 h	45
15	15	6 h	25
20	20	4 h	15
25	30	1.5 h	7
25	35	1 h	6
25	40	45	5

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

Installazione

RM50-W

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	24 h	45
5	-15	18 h	30
5	-10	8 h	20
5	-5	5 h	11
5	0	2 h	7
5	5	1 h	5
10	10	45	2
15	15	30	1.5
20	20	15	1
25	30	-	-
25	35	-	-
25	40	-	-

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

Proprietà meccaniche

Dimensione	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.							
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f_{uk}	[N/mm ²]	520	520	520	520	520
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f_{yk}	[N/mm ²]	420	420	420	420	420
sezione trasversale - tensione	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245
Modulo a sezione elastica	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541
Resistenza alla flessione caratteristica	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166	324
Momento flettente calcolato	M	[Nm]	15	30	52	133	259
Resistenza alla flessione ammissibile	M_{rec}	[Nm]	11	21	37	95	185
R-STUDS barre metriche filettate, acciaio classe 8.8.							
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f_{uk}	[N/mm ²]	800	800	800	800	800
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f_{yk}	[N/mm ²]	640	640	640	640	640
sezione trasversale - tensione	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245
Modulo a sezione elastica	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541
Resistenza alla flessione caratteristica	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519
Momento flettente calcolato	M	[Nm]	24	48	84	213	416
Resistenza alla flessione ammissibile	M_{rec}	[Nm]	17	34	60	152	297
R-STUDS barre metriche filettate, acciaio inox classe A4.							
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f_{uk}	[N/mm ²]	700	700	700	700	700
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f_{yk}	[N/mm ²]	350	350	350	350	350
sezione trasversale - tensione	A_s	[mm ²]	37	58	84	157	245
Modulo a sezione elastica	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278	541
Resistenza alla flessione caratteristica	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233	454
Momento flettente calcolato	M	[Nm]	17	34	59	149	291
Resistenza alla flessione ammissibile	M_{rec}	[Nm]	12	24	42	107	208

Dati di prestazione base

R Barrette

Caratteristiche tecniche per fissaggio singolo indipendentemente dalla distanza dai bordi o interesse

Dimensione		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Supporto		Calcestruzzo non fessurato						
CARICO FINALE MEDIO								
CARICO A TRAZIONE $N_{R_{u,m}}$								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	18.9	26.4	40.7	63.4	88.7	111.8	143.1
Profondità massima di posa	[kN]	18.9	30.5	44.1	81.9	128.1	184.8	294.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	21.1	26.4	40.7	65.4	88.7	111.8	143.1
Profondità massima di posa	[kN]	30.5	48.3	70.4	132.3	205.8	296.1	471.5
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	21.1	26.4	40.7	65.4	88.7	111.8	143.1
Profondità massima di posa	[kN]	27.3	43.1	62.0	115.5	179.6	259.4	412.7
CARICO A TAGLIO $V_{R_{u,m}}$								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	11.3	18.3	26.5	49.1	76.9	110.9	176.4
Profondità massima di posa	[kN]	11.3	18.3	26.5	49.1	76.9	110.9	176.4
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	18.3	29.0	42.2	79.4	123.5	177.7	279.9
Profondità massima di posa	[kN]	18.3	29.0	42.2	79.4	123.5	177.7	282.9
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	16.4	25.8	37.2	69.3	107.7	155.6	247.6
Profondità massima di posa	[kN]	16.4	25.8	37.2	69.3	107.7	155.6	247.6
CARICO CARATTERISTICO								
CARICO A TRAZIONE N_{R_k}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Profondità massima di posa	[kN]	18.0	29.0	42.0	78.0	122.0	176.0	280.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Profondità massima di posa	[kN]	29.0	46.0	67.0	126.0	196.0	235.2	311.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	68.6	85.5
Profondità massima di posa	[kN]	26.0	41.0	59.0	110.0	171.0	235.2	311.0
CARICO A TAGLIO V_{R_k}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	9.00	14.0	21.0	39.0	61.0	88.0	140.0
Profondità massima di posa	[kN]	9.00	14.0	21.0	39.0	61.0	88.0	140.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	15.0	23.0	34.0	63.0	98.0	137.2	171.1
Profondità massima di posa	[kN]	15.0	23.0	34.0	63.0	98.0	141.0	224.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	13.0	20.0	29.0	55.0	86.0	124.0	171.1
Profondità massima di posa	[kN]	13.0	20.0	29.0	55.0	86.0	124.0	196.0

Dati di prestazione base

Dimensione		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
CARICO DI PROGETTAZIONE								
CARICO A TRAZIONE N_{Rd}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Profondità massima di posa	[kN]	12.0	19.3	28.0	52.0	81.3	117.3	172.8
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Profondità massima di posa	[kN]	18.2	30.7	44.7	71.5	111.7	130.7	172.8
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	6.82	11.6	15.1	22.3	33.5	38.1	47.5
Profondità massima di posa	[kN]	13.9	21.9	31.6	58.8	91.4	130.7	172.8
CARICO A TAGLIO V_{Rd}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	7.20	11.2	16.8	31.2	48.8	70.4	112.0
Profondità massima di posa	[kN]	7.20	11.2	16.8	31.2	48.8	70.4	112.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	91.5	114.0
Profondità massima di posa	[kN]	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	179.2
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	8.33	12.8	18.6	35.3	55.1	79.5	114.0
Profondità massima di posa	[kN]	8.33	12.8	18.6	35.3	55.1	79.5	125.6
CARICO RACCOMANDATO								
CARICO A TRAZIONE N_{rec}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Profondità massima di posa	[kN]	5.87	13.8	20.0	37.1	58.1	83.8	123.4
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Profondità massima di posa	[kN]	13.0	21.9	31.9	51.1	79.8	93.4	123.4
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	4.87	8.29	10.8	16.0	23.9	27.2	33.9
Profondità massima di posa	[kN]	9.93	15.7	22.5	42.0	65.3	93.4	123.4
CARICO A TAGLIO V_{rec}								
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 5.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	5.14	8.00	12.0	22.3	34.9	50.3	80.0
Profondità massima di posa	[kN]	5.14	8.00	12.0	22.3	34.9	50.3	80.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO CLASSE 8.8.								
Profondità minima di posa	[kN]	8.57	13.1	19.4	36.0	56.0	65.4	81.5
Profondità massima di posa	[kN]	8.57	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	128.0
R-STUDS BARRE METRICHE FILETTATE, ACCIAIO INOX CLASSE A4.								
Profondità minima di posa	[kN]	5.95	9.16	13.3	25.2	39.4	56.8	81.5
Profondità massima di posa	[kN]	5.95	9.16	13.3	25.2	39.4	56.8	89.7

Dati di prestazione di progetto

R Barrette

Dimensione			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
CARICO A TRAZIONE									
CEDIMENTO ACCIAIO; CLASSE D'ACCIAIO 5.8									
Resistenza caratteristica	$N_{Rk,s}$	[kN]	18.00	29.00	42.00	78.00	122.00	176.00	280.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; CLASSE D'ACCIAIO 8.8									
Resistenza caratteristica	$N_{Rk,s}$	[kN]	29.00	46.00	67.00	126.00	196.00	282.00	448.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; GRADO D'ACCIAIO A4-70									
Resistenza caratteristica	$N_{Rk,s}$	[kN]	26.00	41.00	59.00	110.00	171.00	247.00	392.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO, C20/25 (40°C/24°C)									
Resistenza ai legami caratteristica	T_{Rk}	[N/mm ³]	9.50	9.50	9.00	8.00	8.00	6.50	5.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ_{sus}^0	-	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)									
Resistenza ai legami caratteristica	T_{Rk}	[N/mm ³]	8.00	8.00	7.50	7.00	6.50	5.00	4.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ_{sus}^0	-	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO									
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Increasing factors for NRd,p - C30/37	ψ_c	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.00	1.00	1.00
Increasing factors for NRd,p - C40/50	ψ_c	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.00	1.00	1.00
Increasing factors for NRd,p - C50/60	ψ_c	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.00	1.00	1.00
CEDIMENTO DEL CONO DEL CALCESTRUZZO									
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Coefficiente per calcestruzzo non fessurato	$k_{ucr,N}$	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Distanza dal bordo	$c_{cr,N}$	[mm]	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}
Spaziatura di ancoraggio	$s_{cr,N}$	[mm]	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}
ROTTURA DEL CALCESTRUZZO									
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ_{inst}	-	1.40	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

Dati di prestazione di progetto

Dimensione			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
CARICO A TAGLIO									
CEDIMENTO ACCIAIO; CLASSE D'ACCIAIO 5.8									
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	$V_{Rk,s}$	[kN]	9.00	14.00	21.00	39.00	61.00	88.00	140.00
Fattore di duttilità	k_7	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	$M_{Rk,s}$	[Nm]	19.00	37.00	65.00	166.00	324.00	561.00	1124.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
CEDIMENTO ACCIAIO; CLASSE D'ACCIAIO 8.8									
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	$V_{Rk,s}$	[kN]	15.00	23.00	34.00	63.00	98.00	141.00	224.00
Fattore di duttilità	k_7	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	$M_{Rk,s}$	[Nm]	30.00	60.00	105.00	266.00	519.00	898.00	1799.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
CEDIMENTO ACCIAIO; GRADO D'ACCIAIO A4-70									
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	$V_{Rk,s}$	[kN]	13.00	20.00	29.00	55.00	86.00	124.00	196.00
Fattore di duttilità	k_7	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	$M_{Rk,s}$	[Nm]	26.00	52.00	92.00	233.00	454.00	786.00	1574.00
Fattore di sicurezza parziale	γ_{Ms}	-	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
CEDIMENTO DEL CALCESTRUZZO									
Fattore	k	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ_{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
CEDIMENTO DEL BORDO DEL CALCESTRUZZO									
Diametro dell'ancorante	d_{nom}	[mm]	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00	24.00	30.00
Lunghezza effettiva dell'ancorante	l_f	[mm]	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v	<Cannot calculate 'var v
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ_{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Distruzione combinato mediante la spiumatura e distruzione del cono in calcestruzzo (EN 1992-4:2018, p.7.2.1.6., 7.14 -

$$N_{Rk,p}^0 = \psi_{sus}^0 \cdot \tau_{Rk} \cdot n \cdot d \cdot h_{ef}$$

$$h_{ef} = h_{nom}$$

Dati logistici

Codice Prodotto	Volume [ml]	Quantità [pz]			Peso [kg]			Codici a barre
		Scatola	Imballo	Pedana	Scatola	Imballo	Pedana	
R-CFS+RM50-600-8	600	1	1	40	8.4	8.4	367.3	5906675078823
R-CFS+RM50-600-W	600	1	1	40	8.4	8.4	367.3	5906675478067

1) ETA-21/0243