

OCS-55/63 Viti autoforanti in acciaio inossidabile per pannelli compositi max 6mm

Vite autoforante in acciaio inossidabile progettata con una speciale forma della punta per fornire una veloce installazione senza problemi su strutture in acciaio a base di profilati a freddo



Approvazioni e rapporti

- ETA-13/0453



Informazioni sul prodotto

Caratteristiche e vantaggi

- Vite autoforante in acciaio inossidabile con BIMETAL
- Superficie del filetto temprata (anima flessibile). Resistente alla corrosione con una zincatura di spessore non inferiore a 12 µm.
- La forma e l'altezza della filettatura è progettata per applicazioni pannelli sandwich e costruzioni in metallo.
- Due tipi di filetto: uno progettato per il montaggio su strutture in acciaio, il secondo filetto sotto testa, evita ammaccature del pannello e aiuta a sigillare la connessione.
- La punta è progettata per fornire una installazione veloce e senza problemi su acciaio. La punta affilata impedisce il movimento della superficie dell'elemento da fissare.

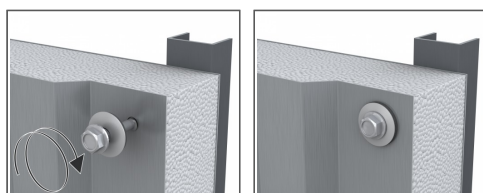
Applicazioni

- Pannelli compositi per strutture formate a freddo

Materiale di supporto

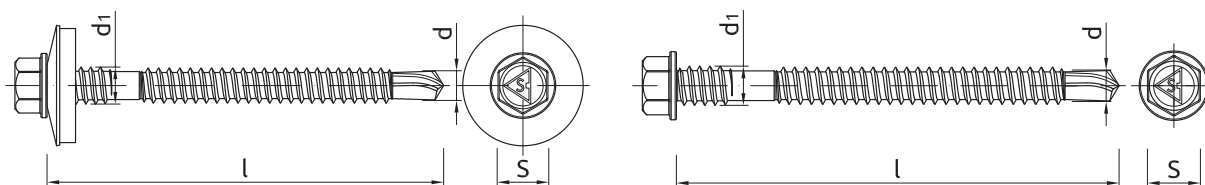
- Certificato per:**
- Profilo in acciaio

Guida all'installazione



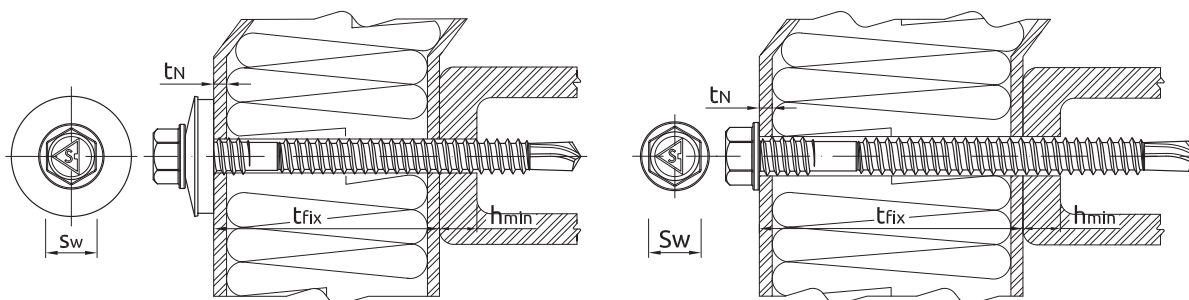
1. La vite deve essere installata con un angolo di 90° rispetto al materiale di supporto.
2. Deve essere utilizzato un attrezzo speciale
3. utilizzare Una coppia di serraggio più bassa per avere un impatto ridotto sull'avvitatore nella fase iniziale
4. Ridurre la velocità quando la rondella inizia a deformarsi
5. Utilizzare un avvitatore a batteria. Nota: Non utilizzare mai un trapano elettrico
6. Per l'installazione utilizzare un avvitatore con una capacità di carico di 1600-2000 rpm e con la coppia di serraggio regolabile

Informazioni sul prodotto



Dimensio- ne	Codice Prodotto	Vite				Elemento sigillato		Max. lun- ghezza dell'ancorag- gio	Dimensioni della ron- della
		Diametro		Lunghezza	Dimensione della testa	Max spessore fissabile con rondella	Max spessore fissabile senza ron- della		
		d	d ₁	l	S	t _{fix}			
		[mm]							
Ø5.5/6.3	OCS-55/63070	5.5	6.3	70	8	52	55	6	16, 19
	OCS-55/63090	5.5	6.3	90	8	72	75	6	16, 19
	OCS-55/63110	5.5	6.3	110	8	92	95	6	16, 19
	OCS-55/63130	5.5	6.3	130	8	112	115	6	16, 19
	OCS-55/63150	5.5	6.3	150	8	132	135	6	16, 19
	OCS-55/63170	5.5	6.3	170	8	152	155	6	16, 19
	OCS-55/63200	5.5	6.3	200	8	182	185	6	16, 19
	OCS-55/63230	5.5	6.3	230	8	212	215	6	16, 19
	OCS-55/63070S14	5.5	6.3	70	8	52	55	6	16, 19
OCS-55/63230S19	5.5	6.3	230	8	212	215	6	16, 19	

Installazione



Dimensione	Ø5.5/6.3		
Diametro della vite	d	[mm]	5.5/6.3
Diametro del foro nel supporto	d ₀	[mm]	-
Min. Profondità del foro nel supporto	h ₀	[mm]	-
Min. profondità di installazione	h _{nom}	[mm]	-
Min. Spessore del supporto	h _{min}	[mm]	2
Spaziatura min	s _{min}	[mm]	30
Min. Distanza dal bordo	c _{min}	[mm]	10
Dimensione chiave	Sw	[mm]	8

Dati di prestazione base

Caratteristiche tecniche per singola vite indipendentemente dalla distanza dai bordi o interasse.

Dimensione		CARICO A TRAZIONE		CARICO A TAGLIO	
		Ø5.5/6.3 (S16)		Ø5.5/6.3	
CARICO FINALE MEDIO					
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.35		1.57	
Spessore del supporto 2,50mm	[kN]	3.30		-	
CARICO CARATTERISTICO					
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.06		1.15	
Spessore del supporto 2,50mm	[kN]	2.60		-	
CARICO DI PROGETTAZIONE					
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	0.80		0.86	
Spessore del supporto 2,50mm	[kN]	1.95		-	
CARICO RACCOMANDATO					
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	0.57		0.62	
Spessore del supporto 2,50mm	[kN]	1.40		-	

Dati di prestazione di progetto

DATI DI PRESTAZIONE DI PROGETTO Ø5.5/6.3

CARICO A TRAZIONE

Dimensione			Ø5.5/6.3		
Spessore del supporto	h_{min}	[mm]	1.50	2.50	4.00
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.06	2.99	5.44
Capacità di carico calcolata $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.80	2.25	4.09

CARICO A TRAZIONE PER TIRARE LA VITE CON RONDELLA 16/19 ATTRAVERSO L'ELEMENTO DA FISSARE

Dimensione			Ø5.5/6.3			
Spessore della lamiera	t_N	[mm]	0.40	0.50	0.63	0.75
Resistenza caratteristica	$N_{o,Rk}$	[kN]	1.42	2.60	3.61	3.99
Capacità di carico calcolata $\gamma_{Ms} = 1.33$	$N_{o,Rd}$	[kN]	1.07	1.95	2.71	3.00

CARICO A TAGLIO

Dimensione			Ø5.5/6.3		
Spessore della lamiera	t_N	[mm]	0.40	0.50	0.60
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm					
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.85	1.15	1.59
Capacità di carico calcolata $\gamma_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.64	0.86	1.20

Dati logistici

Codice Prodotto	Vite Diametro [mm]	Dimensioni della rondella [mm]	Quantità [pz]			Peso [kg]			Codici a barre
			Scatola	Imballo	Pedana	Scatola	Imballo	Pedana	
OCS-55/63070	6.3	16, 19	100	1200	28800	1.17	14.0	367.0	5906675341125
OCS-55/63090	6.3	16, 19	100	500	28800	1.45	7.3	447.9	5906675341224
OCS-55/63110	6.3	16, 19	100	1200	28800	1.61	19.3	493.7	5906675341323
OCS-55/63130 ¹⁾	6.3	16, 19	100	800	19200	1.86	14.9	387.1	5906675341422
OCS-55/63150 ¹⁾	6.3	16, 19	100	800	19200	2.1	17.0	439.0	5906675341521
OCS-55/63170	6.3	16, 19	100	800	19200	2.1	17.0	439.0	5906675341620
OCS-55/63200	6.3	16, 19	100	800	19200	2.8	22.0	558.0	5906675341729
OCS-55/63230 ¹⁾	6.3	16, 19	100	800	19200	3.4	26.9	675.1	5906675003160
OCS-55/63070S14	6.3	16, 19	100	1200	28800	1.27	15.2	395.8	5906675475042
OCS-55/63230S19 ¹⁾	6.3	16, 19	100	800	19200	3.2	25.9	652.1	5906675003184

1) ETA-13/0453