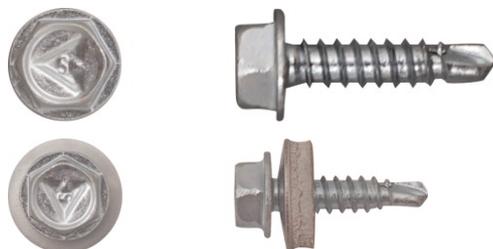


OCW Viti autoforanti in acciaio inossidabile

Vite autoforante in acciaio inossidabile con punta forante ridotta garantisce un ottimo serraggio del fissaggio



Approvazioni e rapporti

- ETA-10/0183



Informazioni sul prodotto

Caratteristiche e vantaggi

- Vite autoforante in acciaio inossidabile con BIMETAL
- Superficie del filetto temprata (anima flessibile). Resistente alla corrosione con una zincatura di spessore non inferiore a 12 µm.
- Tutto filetto progettato per impedire torsioni e permettere l'applicazione senza rondelle. Inoltre la specifica forma e tipo di filetto permette di connettere insieme pannelli in metallo.
- Rondella EPDM autovulcanizzante. Resistente alla temperatura e raggi UV. La speciale forma della rondella assicura un corretto posizionamento del materiale sigillante sul rivestimento esterno da fissare e garantisce una corretta tenuta.

Applicazioni

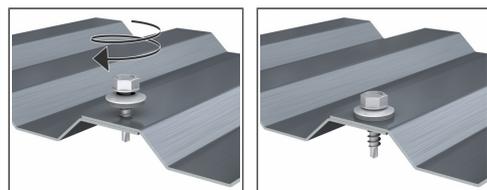
- Pannello di collegamento a sovrapposizione

Materiale di supporto

Certificato per:

- Profilo in acciaio
- Coperture in lamiera e profili

Guida all'installazione



1. La vite deve essere installata con un angolo di 90° rispetto al materiale di supporto.
2. Deve essere utilizzato un attrezzo speciale
3. utilizzare Una coppia di serraggio più bassa per avere un impatto ridotto sull'avvitatore nella fase iniziale
4. Ridurre la velocità quando la rondella inizia a deformarsi
5. Utilizzare un avvitatore a batteria. Nota: Non utilizzare mai un trapano elettrico
6. Per l'installazione utilizzare un avvitatore con una capacità di carico di 1600-2000 rpm e con la coppia di serraggio regolabile

Informazioni sul prodotto

Dimensione	Codice Prodotto	Vite			Elemento sigillato		Max. lunghezza dell'ancoraggio	Dimensioni della rondella	Colore RAL
		Diametro	Lunghezza	Dimensione della testa	Max spessore fissabile con rondella	Max spessore fissabile senza rondella			
		d	l	s	t _{fix}				
[mm]									
Ø4.8	OCWS-48019	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
	OCWS-48019S16	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
Ø5.5	OCWS-55025	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
	OCWS-55025S16	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
Ø4.8	OCWS-48019TS14	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
Ø5.5	OCWS-55025S14	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
	OCWS-55025S19	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
Ø4.8	OCWS-48019S147035	4.8	19	8	7	10	2.5	14	7035
	OCWS-48019S149006	4.8	19	8	7	10	2.5	14	9006
	OCWS-48019S149010	4.8	19	8	7	10	2.5	14	9010
Ø5.5	OCWS-55025S169006	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	9006

Installazione

Dimensione			Ø4.8	Ø5.5
Diametro della vite	d	[mm]	4.8	5.5
Diametro del foro nel supporto	d ₀	[mm]	-	-
Min. Profondità del foro nel supporto	h ₀	[mm]	-	-
Min. profondità di installazione	h _{nom}	[mm]	-	-
Min. Spessore del supporto	h _{min}	[mm]	0.4	1
Spaziatura min	s _{min}	[mm]	30	30
Min. Distanza dal bordo	c _{min}	[mm]	10	10
Dimensione chiave	Sw	[mm]	8	8

Dati di prestazione base

Caratteristiche tecniche per singola vite indipendentemente dalla distanza dai bordi o interasse.

Dimensione	CARICO A TRAZIONE		CARICO A TAGLIO		
	Ø4.8 (S14)	Ø5.5 (S16)	Ø4.8	Ø5.5	
CARICO FINALE MEDIO					
Spessore del supporto 0,50mm	[kN]	0.60	-	1.02	-
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	1.09	-	2.12	-
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	1.56	0.97	2.78	2.44
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	0.00	2.15	-	0.00
CARICO CARATTERISTICO					
Spessore del supporto 0,50mm	[kN]	0.45	-	0.88	-
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.81	-	1.61	-
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	1.29	0.80	2.40	2.11
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.49	1.67	-	2.83
CARICO DI PROGETTAZIONE					
Spessore del supporto 0,50mm	[kN]	0.34	-	0.66	-
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.61	-	1.21	-
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	0.97	0.60	1.80	1.59
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	1.12	1.26	-	2.13

Dati di prestazione base

Dimensione	CARICO A TRAZIONE		CARICO A TAGLIO		
	Ø4.8 (S14)	Ø5.5 (S16)	Ø4.8	Ø5.5	
CARICO RACCOMANDATO					
Spessore del supporto 0,50mm	[kN]	0.24	-	0.47	-
Spessore del supporto 0,75mm	[kN]	0.44	-	0.86	-
Spessore del supporto 1,00mm	[kN]	0.69	0.43	1.29	1.14
Spessore del supporto 1,50mm	[kN]	0.80	0.90	-	1.52

Dati di prestazione di progetto

DATI DI PRESTAZIONE DI PROGETTO Ø4.8

CARICHI A TRAZIONE PER VITE CON RONDELLA 14

Dimensione			Ø4.8									
Spessore della lamiera	t_n	[mm]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.40 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.50 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.55 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.63 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.75 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.88 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.00 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.13 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	-	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.25 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	-	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.49	1.49	-	-	-	-	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.12	1.12	-	-	-	-	-	-	-	-

CARICO A TAGLIO

Dimensione			Ø4.8									
Spessore della lamiera	t_n	[mm]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.40 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.50 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.71	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.53	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66

Dati di prestazione di progetto

Dimensione			Ø4.8									
Spessore della lamiera	t_N	[mm]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.55 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.77	0.94	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.58	0.71	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.63 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	0.86	1.07	1.17	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.65	0.80	0.88	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.75 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 0.88 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	2.01	2.01	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.51	1.51	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.00 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	2.01	2.40	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.51	1.80	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.13 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	-	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	-	-	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.25 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	-	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	-	-	-	-	-
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm												
Resistenza caratteristica	V_{Rk}	[kN]	1.05	1.05	-	-	-	-	-	-	-	-
Capacità di carico calcolata $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	0.79	0.79	-	-	-	-	-	-	-	-

DATI DI PRESTAZIONE DI PROGETTO Ø5.5

CARICHI A TRAZIONE PER VITE CON RONDELLA 16

Dimensione			Ø5.5									
Spessore della lamiera	t_N	[mm]	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.00 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.13 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.25 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.75 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
SPESSORE DEL SUPPORTO 2.00 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11
SPESSORE DEL SUPPORTO 2.50 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	3.85	3.85	3.85	3.85	3.85
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
SPESSORE DEL SUPPORTO 3.00 mm												
Carico caratteristico	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25
Capacità di carico calcolata $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20

Dati di prestazione di progetto

CARICO A TAGLIO

Dimensione			Ø5.5										
Spessore della lamiera	t _N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.00 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.45	1.69	1.90	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.09	1.27	1.43	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.13 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.68	1.88	2.08	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.26	1.41	1.56	1.68	1.68	1.68	1.68	1.68	1.68
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.25 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.08	2.26	2.42	2.42	2.42	2.42	2.42	2.42
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.56	1.70	1.82	1.82	1.82	1.82	1.82	1.82
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.50 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.13	2.36	2.59	2.71	2.83	2.83	2.83	2.83
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.60	1.77	1.95	2.04	2.13	2.13	2.13	2.13
SPESSORE DEL SUPPORTO 1.75 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.47	2.74	2.99	3.23	3.23	3.23	3.23
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.64	1.86	2.06	2.25	2.43	2.43	2.43	2.43
SPESSORE DEL SUPPORTO 2.00 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.63	3.08	3.40	3.72	3.72	3.72	3.72
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.64	1.98	2.32	2.56	2.80	2.80	2.80	2.80
SPESSORE DEL SUPPORTO 2.50 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.87	3.57	4.13	4.70	4.70	4.70	4.70
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.64	2.16	2.68	3.11	3.53	3.53	3.53	3.53
SPESSORE DEL SUPPORTO 3.00 mm													
Resistenza caratteristica	V _{Rk}	[kN]	1.30	1.36	1.91	2.18	3.13	4.08	4.88	5.68	5.68	5.68	5.68
Capacità di carico calcolata V _{Mc} = 1.33	V _{Rd}	[kN]	0.98	1.02	1.44	1.64	2.35	3.07	3.67	4.27	4.27	4.27	4.27

Dati logistici

Codice Prodotto	Dimensioni della rondella [mm]	Colore RAL	Quantità [pz]			Peso [kg]			Codici a barre
			Scatola	Imballo	Pedana	Scatola	Imballo	Pedana	
OCWS-48019 ¹⁾	14		250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675320120
OCWS-48019S16 ¹⁾	14		250	4000	96000	1.10	17.6	452.4	5906675320144
OCWS-55025 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320526
OCWS-55025S16 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320540
OCWS-48019TS14 ¹⁾	14								
OCWS-55025S14 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320533
OCWS-55025S19 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320557
OCWS-48019S147035 ¹⁾	14	7035	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675460772
OCWS-48019S149006 ¹⁾	14	9006	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675417134
OCWS-48019S149010 ¹⁾	14	9010	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675431246
OCWS-55025S169006 ¹⁾	14, 16, 19	9006	200	3600	76800	1.77	31.9	709.7	5906675417141

1) ETA-10/0183