

## R-KEX II Ancorante chimico epossidico con ferri da ripresa

Ancorante chimico in resina epossidica pura 3:1 con omologazione per ferri da ripresa



### Approvazioni e rapporti

• ETA-21/0244



## Informazioni sul prodotto

### Caratteristiche e vantaggi

- resina epossidica ad altissime prestazioni
- Approvato per l'uso in calcestruzzo fessurato e non fessurato (EAD 330499-01-0601), vita utile fino a 100 anni
- Adatto per uso in materiali di supporto asciutti, umidi o sommersi
- Foratura a diamante e trapano
- Categoria sismica C1, C2
- Elevata resistenza chimica - adatto per applicazioni soggette all'influenza di vari agenti atmosferici (ambienti industriali o marini)
- Il minimo ritiro ne permette l'utilizzo in fori eseguiti con punte diamantate
- Un allungato tempo di polimerizzazione permette una facile installazione tra componenti metallici (fino a 30 min in 20°)
- Per uso a temperature positive

### Applicazioni

- Ringhiere di protezione
- Lavori temporanei/sistemi di supporto per casseforme
- Ancoraggio di ferri da ripresa.
- Facciate continue
- Puntelli per casseforme
- Ponteggi
- Piattaforme
- Costruzioni d'acciaio
- Fissaggio ferro da ripresa
- Ferri da ripresa
- Ancoraggio di ferri da ripresa post installati

### Materiale di supporto

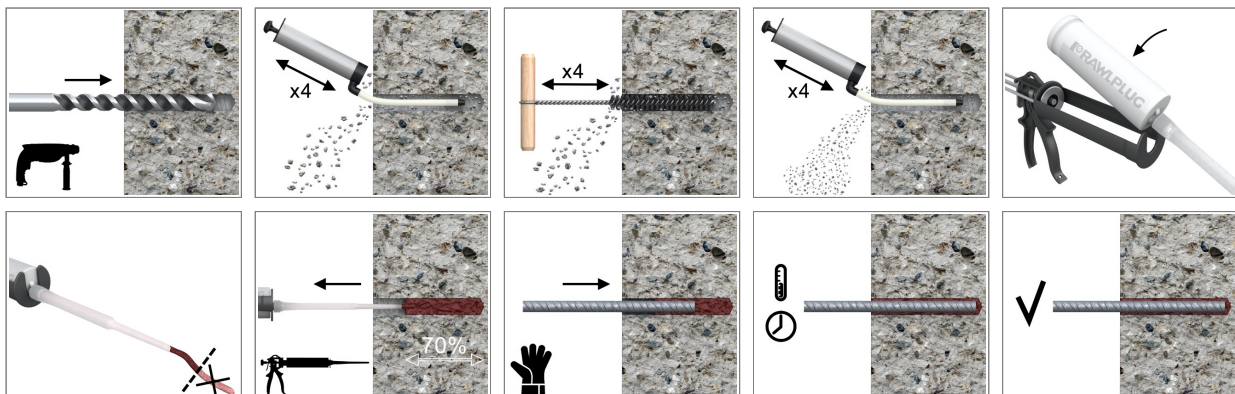
#### Certificato per:

- Cemento non screpolato C20/25-C50/60
- Cemento fessurato, classe C20/25-C50/60

#### Anche adatto per l'utilizzo in:

- Pietra naturale

## Guida all'installazione

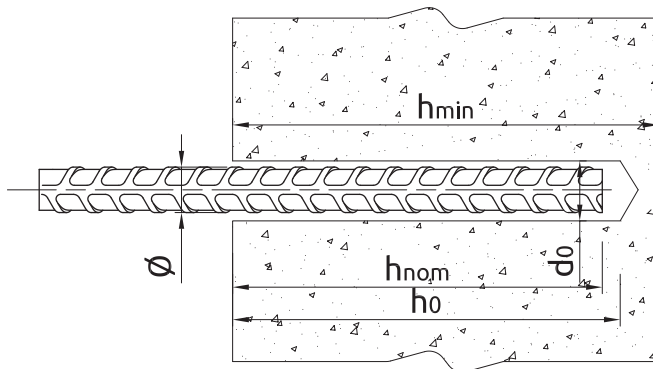


## Informazioni sul prodotto

1. Effettuare il foro del diametro e profondità richiesti per il ferro da ripresa utilizzato
2. Pulire il foro con uno scovolino e un soffietto manuale almeno 4 volte. E' molto importante e necessario prima dell'installazione
3. Inserire la cartuccia nella pistola e avvitare il beccuccio micelatore
4. Estrudere e buttare la resina fino a quando non si è ottenuto un colore uniforme.
5. Inserire il beccuccio miscelatore fino in fondo al foro e iniettare la resina lentamente ritirando il beccuccio fino a che il foro non è riempito per 2/3 della profondità
6. Inserire il ferro da ripresa immediatamente, piano e con un movimento circolare. Rimuovere la resina in eccesso prima che polimerizzi e lasciare il ferro indisturbato fino a quanto non sono trascorsi i tempi di polimerizzazione.

Codice Prodotto	Resina	Descrizione / Tipo di resina	Volume
			[ml]
R-KEX-II-385	R-KEX II	Resina epossidica	385
R-KEX-II-600			600

## Installazione



### FERRI DI RIPRESA

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Diametro della barra di rinforzo	$d_s$ [mm]	8	10	12	14	16	20	25	32
Diametro del foro nel supporto	$d_0$ [mm]	12	14	18	18	22	26	32	40
Min. Profondità del foro nel supporto	$h_0$ [mm]	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$
Min. Spessore del supporto	$h_{min}$ [mm]	$h_{nom} + 30$ $\geq 100$	$h_{nom} + 30$ $\geq 100$	$h_{nom} + 30$ $\geq 100$	$h_{nom} + 30$ $\geq 100$	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$
Spaziatura min	$s_{min}$ [mm]	40	40	40	40	50	60	70	85
Min. Distanza dal bordo	$c_{min}$ [mm]	40	40	40	40	50	60	70	85
<b>PROFONDITÀ MINIMA DI POSA</b>									
Min. profondità di installazione	$h_{nom,min}$ [mm]	60	70	80	80	100	120	140	165
<b>PROFONDITÀ MASSIMA DI POSA</b>									
Min. profondità di installazione	$h_{nom,max}$ [mm]	160	200	240	280	320	400	500	640

### Tempo minimo di lavorazione e di polimerizzazione

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	5	2880	150
10	10	1080	120
20	20	480	35
25	30	300	12

*Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio*

## Proprietà meccaniche

### FERRI DI RIPRESA

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>f<sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)</b>										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f <sub>uk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	540	540	540	540	540	540	540	540
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500
sezione trasversale - tensione	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	50	98	170	269	402	785	1534	3217
<b>f<sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)</b>										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f <sub>uk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	575	575	575	575	575	575	575	575
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500
sezione trasversale - tensione	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	50	98	170	269	402	785	1534	3217
<b>f<sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)</b>										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f <sub>uk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	620	620	620	620	620	620	620	620
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	420	420	420	420	420	420	420
sezione trasversale - tensione	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	50	98	170	269	402	785	1534	3217

## Dati di prestazione base

Ferri di ripresa

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Supporto		Calcestruzzo non fessurato								Calcestruzzo fessurato							
<b>CARICO FINALE MEDIO</b>																	
CARICO A TRAZIONE $N_{Ru,m}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	24.7	34.0	43.3	45.7	67.5	88.7	111.8	143.1	18.7	27.8	34.0	34.0	47.5	62.4	78.7	100.7
Profondità massima di posa	[kN]	28.5	44.5	61.1	87.3	114.0	178.1	278.3	456.0	28.5	44.5	64.1	87.3	114.0	178.1	278.3	456.0
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	24.7	34.0	43.3	45.7	67.5	88.7	111.8	143.1	18.7	27.8	34.0	34.0	47.5	62.4	78.7	100.7
Profondità massima di posa	[kN]	30.6	47.4	68.3	92.9	121.4	189.7	296.4	485.6	30.4	47.4	68.3	92.9	121.4	189.7	296.4	485.6
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	24.7	34.0	43.3	45.7	67.5	88.7	111.8	143.1	18.7	27.8	34.0	34.0	47.5	62.4	78.7	100.7
Profondità massima di posa	[kN]	32.7	51.1	73.6	100.2	130.9	204.5	319.6	523.6	33.7	51.1	73.6	100.2	130.9	204.5	319.6	523.6
CARICO A TAGLIO $V_{Ru,m}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	106.9	167.0	273.6	17.1	26.7	38.5	44.2	68.4	106.9	157.4	147.6
Profondità massima di posa	[kN]	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	106.9	167.0	273.6	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	106.9	167.0	273.6
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	177.8	286.1	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	157.4	201.4
Profondità massima di posa	[kN]	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	177.8	291.3	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	177.8	291.3
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	191.7	286.1	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	157.4	201.4
Profondità massima di posa	[kN]	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	191.7	314.1	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	191.7	314.1

## Dati di prestazione base

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO CARATTERISTICO</b>																	
CARICO A TRAZIONE $N_{Rk}$																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	16.6	26.4	35.2	35.2	49.2	64.7	81.5	104.3	8.29	11.0	16.6	19.4	25.1	37.7	57.0	66.4
Profondità massima di posa	[kN]	27.1	42.4	61.1	83.1	108.6	169.7	265.1	434.3	22.1	31.4	49.8	67.7	80.4	125.7	216.0	257.4
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	16.6	26.4	35.2	35.2	49.2	64.7	81.5	104.3	8.29	11.0	16.6	19.4	25.1	37.7	57.0	66.4
Profondità massima di posa	[kN]	28.9	45.2	65.0	88.5	115.6	180.6	282.3	462.4	22.1	31.4	49.8	67.7	80.4	125.7	216.0	257.4
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	16.6	26.4	35.2	35.2	49.2	64.7	81.5	104.3	8.29	11.0	16.6	19.4	25.1	37.7	57.0	66.4
Profondità massima di posa	[kN]	31.2	48.7	70.1	95.4	124.7	194.8	304.3	498.6	22.1	31.4	49.8	67.7	80.4	125.7	216.0	257.4
CARICO A TAGLIO $V_{Rk}$																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	13.6	21.2	30.5	41.6	54.3	84.8	132.5	208.5	13.6	21.2	30.5	38.7	50.3	75.4	114.1	132.7
Profondità massima di posa	[kN]	13.6	21.2	30.5	41.6	54.3	84.8	132.5	217.2	13.6	21.2	30.5	41.6	54.3	84.8	132.5	217.2
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	14.5	22.6	32.5	44.3	57.8	90.3	141.1	208.5	14.5	22.0	32.5	38.7	50.3	75.4	114.1	132.7
Profondità massima di posa	[kN]	14.5	22.6	32.5	44.3	57.8	90.3	141.1	231.2	14.5	22.6	32.5	44.3	57.8	90.3	141.1	231.2
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	15.6	24.4	35.1	46.9	62.3	97.4	152.2	208.5	15.6	22.0	33.2	38.7	50.3	75.4	114.1	132.7
Profondità massima di posa	[kN]	15.6	24.4	35.1	47.7	62.3	97.4	152.2	249.3	15.6	24.4	35.1	47.7	62.3	97.4	152.2	249.3

## Dati di prestazione base

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO DI PROGETTAZIONE</b>																	
CARICO A TRAZIONE $N_{rd}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.22	14.7	19.6	19.6	27.3	35.9	45.3	57.9	4.61	6.11	9.22	10.8	14.0	20.9	31.7	36.9
Profondità massima di posa	[kN]	19.4	30.3	43.6	58.6	77.6	121.2	189.3	303.8	12.3	17.5	27.7	37.6	44.7	69.8	120.0	143.0
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.22	14.7	19.6	19.6	27.3	35.9	45.3	57.9	4.61	6.11	9.22	10.8	14.0	20.9	31.7	36.9
Profondità massima di posa	[kN]	20.6	32.3	46.5	58.6	82.6	129.0	201.6	303.8	12.3	17.5	27.7	37.6	44.7	69.8	120.0	143.0
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.22	14.7	19.6	19.6	27.3	35.9	45.3	57.9	4.61	6.11	9.22	10.8	14.0	20.9	31.7	36.9
Profondità massima di posa	[kN]	22.3	34.8	50.1	58.6	89.0	139.1	207.3	303.8	12.3	17.5	27.7	37.6	44.7	69.8	120.0	143.0
CARICO A TAGLIO $V_{rd}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.05	14.1	20.4	27.7	36.2	56.6	88.4	139.0	9.05	14.1	20.4	25.8	33.5	50.3	76.1	88.5
Profondità massima di posa	[kN]	9.05	14.1	20.4	27.7	36.2	56.6	88.4	144.8	9.05	14.1	20.4	27.7	36.2	56.6	88.4	144.8
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.63	15.1	21.7	29.5	38.5	60.2	94.1	139.0	9.63	14.7	21.7	25.8	33.5	50.3	76.1	88.5
Profondità massima di posa	[kN]	9.63	15.1	21.7	29.5	38.5	60.2	94.1	154.2	9.63	15.1	21.7	29.5	38.5	60.2	94.1	154.2
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	10.4	16.2	23.4	31.3	41.6	64.9	101.5	139.0	10.4	14.7	22.1	25.8	33.5	50.3	76.1	88.5
Profondità massima di posa	[kN]	10.4	16.2	23.4	31.8	41.6	64.9	101.5	166.2	10.4	16.2	23.4	31.8	41.6	64.9	101.5	166.2
<b>CARICO RACCOMANDATO</b>																	
CARICO A TRAZIONE $N_{rec}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.58	10.5	14.0	14.0	19.5	25.7	32.3	41.4	3.29	4.36	6.58	7.68	9.97	15.0	22.6	26.3
Profondità massima di posa	[kN]	13.9	21.6	31.2	41.9	55.4	86.6	135.2	217.0	8.78	12.5	19.8	26.9	31.9	49.9	85.7	102.1
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.58	10.5	14.0	14.0	19.5	25.7	32.3	41.4	3.29	4.36	6.58	7.68	9.97	15.0	22.6	26.3
Profondità massima di posa	[kN]	14.8	23.0	33.2	41.9	59.0	92.2	144.0	217.0	8.78	12.5	19.8	26.9	31.9	49.9	85.7	102.1
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.58	10.5	14.0	14.0	19.5	25.7	32.3	41.4	3.29	4.36	6.58	7.68	9.97	15.0	22.6	26.3
Profondità massima di posa	[kN]	15.9	24.8	35.8	41.9	63.6	99.4	148.0	217.0	8.78	12.5	19.7	26.9	31.9	49.9	85.7	102.1
CARICO A TAGLIO $V_{rec}$																	
f <sub>uk</sub> = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.46	10.1	14.5	19.8	25.9	40.4	63.1	99.3	6.46	10.1	14.5	18.4	23.9	35.9	54.3	63.2
Profondità massima di posa	[kN]	6.46	10.1	14.5	19.8	25.9	40.4	63.1	103.4	6.46	10.1	14.5	19.8	25.9	40.4	63.1	103.4
f <sub>uk</sub> = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.88	10.8	15.5	21.1	27.5	43.0	67.2	99.3	6.88	10.5	15.5	18.4	23.9	35.9	54.0	63.2
Profondità massima di posa	[kN]	6.88	10.8	15.5	21.1	27.5	43.0	67.2	110.1	6.88	10.8	15.5	21.1	27.5	43.0	67.2	110.1
f <sub>uk</sub> = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	7.42	11.6	16.7	22.4	29.7	46.4	72.5	99.3	7.42	10.5	15.8	18.4	23.9	35.9	54.3	63.2
Profondità massima di posa	[kN]	7.42	11.6	16.7	22.7	29.7	46.4	72.5	118.7	7.42	11.6	16.7	22.7	29.7	46.4	72.5	118.7

## Dati di prestazione di progetto

Ferri di ripresa

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO A TRAZIONE</b>										
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	27.14	42.41	61.07	83.13	108.57	169.65	265.07	434.29
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	28.90	45.16	65.03	88.51	115.61	180.64	282.25	462.44
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	31.16	48.69	70.12	95.44	124.66	194.78	304.34	498.63
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO, C20/25 (40°C/24°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>3</sup> ]	11.00	12.00	12.00	10.00	12.00	12.00	9.50	8.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ <sup>0</sup> <sub>sus</sub>	-	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>3</sup> ]	10.00	11.00	11.00	9.00	11.00	11.00	8.50	7.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ <sup>0</sup> <sub>sus</sub>	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (40°C/24°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>3</sup> ]	5.50	5.00	5.50	5.50	5.00	5.00	5.50	4.00
[Italian]: Sustained load factor	ψ <sup>0</sup> <sub>sus</sub>	-	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>3</sup> ]	5.00	4.50	5.00	5.00	4.50	4.50	5.00	3.00
[Italian]: Sustained load factor	ψ <sup>0</sup> <sub>sus</sub>	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO</b>										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Increasing factors for NRd,p - C30/37	ψ <sub>c</sub>	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04
Increasing factors for NRd,p - C40/50	ψ <sub>c</sub>	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07
Increasing factors for NRd,p - C50/60	ψ <sub>c</sub>	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09
<b>CEDIMENTO DEL CONO DEL CALCESTRUZZO</b>										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Coefficiente per calcestruzzo fessurato	k <sub>cr,N</sub>	-	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70
Coefficiente per calcestruzzo non fessurato	k <sub>ucr,N</sub>	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Distanza dal bordo	c <sub>cr,N</sub>	[mm]	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>	1,5*h <sub>ef</sub>
Spaziatura di ancoraggio	s <sub>cr,N</sub>	[mm]	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>	3,0*h <sub>ef</sub>
<b>ROTTURA DEL CALCESTRUZZO</b>										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

## Dati di prestazione di progetto

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO A TAGLIO</b>										
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	13.57	21.21	30.54	41.56	54.29	84.82	132.54	217.15
Fattore di duttilità	k <sub>γ</sub>	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M <sub>Rk,s</sub>	[Nm]	32.57	63.62	109.93	174.57	260.58	508.94	994.02	2084.61
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	14.45	22.59	32.52	44.26	57.81	90.32	141.13	231.22
Fattore di duttilità	k <sub>γ</sub>	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M <sub>Rk,s</sub>	[Nm]	34.68	67.74	117.06	185.88	277.47	541.92	1058.45	2219.72
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	15.58	24.35	35.06	47.72	62.33	97.39	152.17	249.32
Fattore di duttilità	k <sub>γ</sub>	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M <sub>Rk,s</sub>	[Nm]	37.40	73.04	126.22	200.43	299.18	584.34	1141.28	2393.44
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>Ms</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>CEDIMENTO DEL CALCESTRUZZO</b>										
Fattore	k	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
<b>CEDIMENTO DEL BORDO DEL CALCESTRUZZO</b>										
Diametro dell'ancorante	d <sub>nom</sub>	[mm]	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	20.00	25.00	32.00
Lunghezza effettiva dell'ancorante	ℓ <sub>f</sub>	[mm]	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Distribuzione combinata mediante la spiumatura e distruzione del cono in calcestruzzo (EN 1992-4:2018, p.7.2.1.6., 7.14 -

$$N_{Rk,p}^0 = \psi_{sus}^0 * \tau_{Rk} * n * d * h_{ef}$$

$$h_{ef} = h_{nom}$$

Valori ammissibili per la resistenza in caso di attività sismiche categoria C1

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO A TRAZIONE</b>										
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	27.14	42.41	61.07	83.13	108.57	169.65	265.07	434.29
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>MsN,seisC1</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	28.90	45.16	65.03	88.51	115.61	180.64	282.25	462.44
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>MsN,seisC1</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)</b>										
Resistenza caratteristica	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]	31.16	48.69	70.12	94.44	124.66	194.78	304.34	498.63
Fattore di sicurezza parziale	γ <sub>MsN,seisC1</sub>	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (40°C/24°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	4.00	4.50	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	3.00
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)</b>										
Resistenza ai legami caratteristica	T <sub>Rk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.50	4.00	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	2.50
<b>CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO</b>										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ <sub>inst</sub>	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20



## Dati di prestazione di progetto

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>CARICO A TAGLIO</b>										
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	9.50	14.84	21.38	29.09	38.00	59.38	92.78	152.00
Fattore di sicurezza parziale	V <sub>MsV,seisC1</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	10.12	15.81	22.76	30.98	40.46	63.22	98.79	161.85
Fattore di sicurezza parziale	V <sub>MsV,seisC1</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>CEDIMENTO ACCIAIO; F<sub>UK</sub> = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)</b>										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V <sub>Rk,s</sub>	[kN]	10.91	17.04	24.51	33.40	43.63	68.17	106.52	174.52
Fattore di sicurezza parziale	V <sub>MsV,seisC1</sub>	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

## Dati logistici

Codice Prodotto	Volume [ml]	Quantità [pz]			Peso [kg]			Codici a barre
		Scatola	Imballo	Pedana	Scatola	Imballo	Pedana	
R-KEX-II-385	385	10	10	560	6.7	6.7	405.8	5906675028538
R-KEX-II-600	600	7	7	441	7.0	7.0	472.7	5906675293721

1) ETA-21/0244