

R-KER-II resina ibrida con ferri da ripresa

Resina Ibrida ad alte prestazioni approvata per utilizzo con ferri da ripresa



Approvazioni e rapporti

- ETA-21/0242



Informazioni sul prodotto

Caratteristiche e vantaggi

- Approvato per l'uso in calcestruzzo fessurato e non fessurato (EAD 330499-01-0601), vita utile fino a 100 anni
- La versione invernale può essere usata a temperature più alte per un più rapida solidificazione
- Adatto per uso in materiali di supporto asciutti, umidi ed in immersione
- Una presa rapida consente una veloce esecuzione del lavoro
- Elevate capacità di carico
- L'ancorante non comporta tensione nel materiale di supporto ed è indicato quando vi è una distanza minima tra gli spigoli e i fori
- Adatto per usi multipli. Il prodotto utilizzato parzialmente può essere riutilizzato dopo avere inserito un nuovo beccuccio miscelatore

Applicazioni

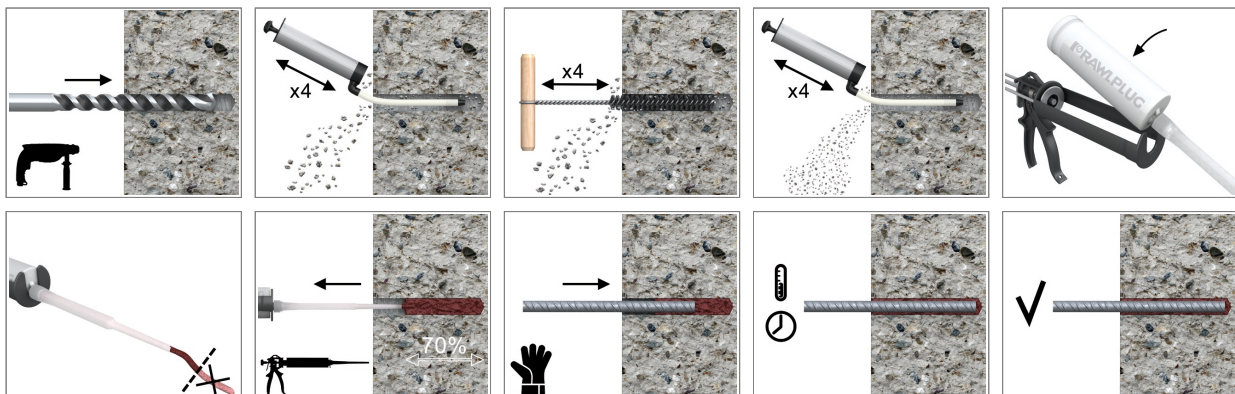
- Facciate continue
- Ringhiere
- Barriere
- Guide per cavi
- Facciate
- Costruzioni d'acciaio
- Fissaggio ferro da ripresa
- False barre
- Ferri sa ripresa persi

Materiale di supporto

Certificato per:

- Cemento non screpolato C20/25-C50/60
- Cemento fessurato, classe C20/25-C50/60

Guida all'installazione

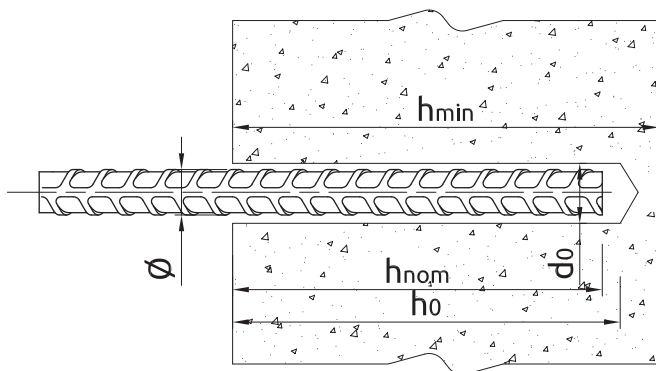


Informazioni sul prodotto

1. Effettuare il foro del diametro e profondità richiesti per il ferro da ripresa utilizzato
2. Pulire il foro con uno scovolino e un soffietto manuale almeno 4 volte. E' molto importante e necessario prima dell'installazione
3. Inserire la cartuccia nella pistola e avvitare il beccuccio micelatore
4. Dispensare allo scarto fino ad ottenere un colore omogeneo (min. 10 cm)
5. Inserire il beccuccio miscelatore fino in fondo al foro e iniettare la resina lentamente ritirando il beccuccio fino a che il foro non è riempito per 2/3 della profondità
6. Inserire il ferro da ripresa immediatamente, piano e con un movimento circolare. Rimuovere la resina in eccesso prima che polimerizzi e lasciare il ferro indisturbato fino a quanto non sono trascorsi i tempi di polimerizzazione.

Codice Prodotto	Resina	Descrizione / Tipo di resina	Volume
			[ml]
R-KER-II-300	R-KER-II	Resina ibrida R-KER II	300
R-KER-II-345			345
R-KER-II-400			400
R-KER-II-300-S	R-KER-II-S	Resina ibrida R-KER II per resina ibrida senza stirene ad alta temperatura (estate) / a polimerizzazione lenta	300
R-KER-II-400-S			400
R-KER-II-300-W	R-KER-II-W	Resina ibrida R-KER II per resina ibrida senza stirene a bassa temperatura (inverno)/a polimerizzazione rapida	300
R-KER-II-400-W			400
R-KER-II-300-SV	R-KER-II	Resina ibrida R-KER II	300

Installazione



FERRI DI RIPRESA

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Diametro della barra di rinforzo	d_s	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	32
Diametro del foro nel supporto	d_0	[mm]	12	14	18	18	22	26	32	40
Min. Profondità del foro nel supporto	h_0	[mm]	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$
Min. Spessore del supporto	h_{min}	[mm]	$h_{nom} + 30$ ≥ 100	$h_{nom} + 30$ ≥ 100	$h_{nom} + 30$ ≥ 100	$h_{nom} + 30$ ≥ 100	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$	$h_{nom} + 2d_0$
Spaziatura min	s_{min}	[mm]	40	40	40	40	40	40	50	70
Min. Distanza dal bordo	c_{min}	[mm]	40	40	40	40	40	40	50	70
PROFONDITÀ MINIMA DI POSA										
Min. profondità di installazione	$h_{nom,min}$	[mm]	60	60	60	60	64	80	100	128
PROFONDITÀ MASSIMA DI POSA										
Min. profondità di installazione	$h_{nom,max}$	[mm]	160	200	240	240	320	400	500	640

Installazione

Tempo minimo di lavorazione e di polimerizzazione

R-KER-II

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	0	3 h	30
5	5	90	15
10	10	60	8
15	15	60	5
20	20	45	2.5
25	25	45	2
25	30	45	2
25	35	30	1.5
25	40	30	1.5

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

R-KER-II S

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	5	12 h	40
10	10	8 h	20
15	15	6 h	15
20	20	4 h	10
25	25	3 h	9.5
25	30	2 h	7
25	35	2 h	6.5
25	40	1.5 h	6.5

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

R-KER-II W

Temperatura della resina	Temperatura del calcestruzzo	Tempo di polimerizzazione	Orario di lavoro
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	0	2 h	14
5	5	60	9
10	10	45	5.5
15	15	30	3
20	20	15	2
25	25	10	1.5
25	30	10	1.5
25	35	5	1
25	40	5	1

Su calcestruzzo bagnato il curing time deve essere doppio

Proprietà meccaniche

FERRI DI RIPRESA

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
f_{uk} = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f _{uk}	[N/mm ²]	540	540	540	540	540	540	540	540
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f _{yk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500	500	500	500
sezione trasversale - tensione	A _s	[mm ²]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W _{el}	[mm ³]	50	98	170	269	402	785	1534	3217

Proprietà meccaniche

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
f_{uk} = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f _{uk}	[N/mm ²]	575	575	575	575	575	575	575	575
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f _{yk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500	500	500	500
sezione trasversale - tensione	A _s	[mm ²]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W _{el}	[mm ³]	50	98	170	269	402	785	1534	3217
f_{uk} = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)										
Resistenza alla trazione massima nominale - tensione	f _{uk}	[N/mm ²]	620	620	620	620	620	620	620	620
Resistenza allo snervamento nominale - tensione	f _{yk}	[N/mm ²]	420	420	420	420	420	420	420	420
sezione trasversale - tensione	A _s	[mm ²]	50	79	113	154	201	314	491	804
Modulo a sezione elastica	W _{el}	[mm ³]	50	98	170	269	402	785	1534	3217

Dati di prestazione base

Ferri di ripresa

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Supporto		Calcestruzzo non fessurato								Calcestruzzo fessurato							
CARICO FINALE MEDIO																	
CARICO A TRAZIONE N _{Ru,m}																	
f _{uk} = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	26.8	31.4	31.4	31.4	34.6	48.3	67.5	97.8	22.1	22.1	22.1	22.1	24.3	34.0	47.5	68.8
Profondità massima di posa	[kN]	28.5	44.5	64.1	87.3	114.0	178.1	278.3	456.0	28.5	44.5	64.1	87.3	114.0	178.1	278.3	456.0
f _{uk} = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	26.8	31.4	31.4	31.4	34.6	48.3	67.5	97.8	22.1	22.1	22.1	22.1	24.3	34.0	47.5	68.8
Profondità massima di posa	[kN]	30.6	47.4	68.3	92.9	121.4	189.7	296.4	485.6	30.4	47.4	68.3	92.9	121.4	189.7	296.4	485.6
f _{uk} = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	26.8	31.4	31.4	31.4	34.6	48.3	67.5	97.8	22.1	22.1	22.1	22.1	24.3	34.0	47.5	68.8
Profondità massima di posa	[kN]	32.7	51.1	73.6	100.2	130.9	204.5	319.6	523.6	33.7	51.1	73.6	100.2	130.9	204.5	319.6	523.6
CARICO A TAGLIO V _{Ru,m}																	
f _{uk} = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	96.6	135.0	195.5	17.1	26.7	38.5	44.2	48.6	68.0	95.0	137.6
Profondità massima di posa	[kN]	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	106.9	167.0	273.6	17.1	26.7	38.5	52.4	68.4	106.9	167.0	273.6
f _{uk} = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	18.2	28.5	41.0	55.8	69.1	96.6	135.0	195.5	18.2	28.5	41.0	44.2	48.6	68.0	95.0	137.6
Profondità massima di posa	[kN]	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	177.8	291.3	18.2	28.5	41.0	55.8	72.8	113.8	177.8	291.3
f _{uk} = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	19.6	30.7	44.2	60.1	69.1	96.6	135.0	195.5	19.6	30.7	44.2	44.2	48.6	68.0	95.0	137.6
Profondità massima di posa	[kN]	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	191.7	314.1	19.6	30.7	44.2	60.1	78.5	122.7	191.7	314.1

Dati di prestazione base

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO CARATTERISTICO																	
CARICO A TRAZIONE N_{Rk}																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	19.6	22.9	22.9	22.9	25.2	35.2	49.2	71.2	12.1	16.0	16.0	16.0	17.6	24.6	34.4	45.0
Profondità massima di posa	[kN]	27.1	42.4	61.1	83.1	108.6	169.7	265.1	434.3	27.1	42.4	61.1	83.1	108.6	169.7	235.6	225.2
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	19.6	22.9	22.9	22.9	25.2	35.2	49.2	71.2	12.1	16.0	16.0	16.0	17.6	24.6	34.4	45.0
Profondità massima di posa	[kN]	28.9	45.2	65.0	88.5	115.6	180.6	282.3	462.4	28.9	45.2	65.0	88.5	115.6	180.6	235.6	225.2
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	19.6	22.9	22.9	22.9	25.2	35.2	49.2	71.2	12.1	16.0	16.0	16.0	17.6	24.6	34.4	45.0
Profondità massima di posa	[kN]	31.2	48.7	70.1	95.4	124.7	194.8	304.3	482.6	31.2	48.7	70.1	95.4	124.7	188.5	235.6	225.2
CARICO A TAGLIO V_{Rk}																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	13.6	21.2	30.5	41.6	50.4	70.4	98.4	142.5	13.6	21.2	30.5	32.0	35.3	49.3	68.9	90.1
Profondità massima di posa	[kN]	13.6	21.2	30.5	41.6	54.3	84.8	132.5	217.2	13.6	21.2	30.5	41.6	54.3	84.8	132.5	217.2
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	14.5	22.6	32.5	44.3	50.4	70.4	98.4	142.5	14.5	22.6	32.0	32.0	35.3	49.3	68.9	90.1
Profondità massima di posa	[kN]	14.5	22.6	32.5	44.3	57.8	90.3	141.1	231.2	14.5	22.6	32.5	44.3	57.8	90.3	141.1	231.2
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	15.6	24.4	35.1	45.7	50.4	70.4	98.4	142.5	15.6	24.4	32.0	32.0	35.3	49.3	68.9	90.1
Profondità massima di posa	[kN]	15.6	24.4	35.1	47.7	62.3	97.4	152.2	249.3	15.6	24.4	35.1	47.7	62.3	97.4	152.2	249.3
CARICO DI PROGETTAZIONE																	
CARICO A TRAZIONE N_{Rd}																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	13.1	15.2	15.2	15.2	16.8	23.5	32.8	47.5	8.04	10.7	10.7	10.7	11.8	16.4	23.0	30.3
Profondità massima di posa	[kN]	19.4	30.3	43.6	59.4	77.6	121.2	189.3	310.2	19.4	30.3	43.6	59.4	77.6	121.2	157.1	150.1
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	13.1	15.2	15.2	15.2	16.8	23.5	32.8	47.5	8.04	10.7	10.7	10.7	11.8	16.4	23.0	30.3
Profondità massima di posa	[kN]	20.6	32.3	46.5	63.2	82.6	129.0	201.6	321.7	20.6	32.3	46.5	63.2	82.6	125.7	157.1	150.1
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	13.1	15.2	15.2	15.2	16.8	23.5	32.8	47.5	8.04	10.7	10.7	10.7	11.8	16.4	23.0	30.3
Profondità massima di posa	[kN]	22.3	34.8	50.1	68.2	89.0	139.1	217.4	321.7	21.5	34.8	50.1	68.2	89.0	125.7	157.1	150.1
CARICO A TAGLIO V_{Rd}																	
$f_{uk} = 540$ (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.05	14.1	20.4	27.7	33.6	46.9	65.6	95.0	9.05	14.1	20.4	21.3	23.5	32.9	45.9	60.1
Profondità massima di posa	[kN]	9.05	14.1	20.4	27.7	36.2	56.6	88.4	144.8	9.05	14.1	20.4	27.7	36.2	56.6	88.4	144.8
$f_{uk} = 575$ (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.63	15.1	21.7	29.5	33.6	46.9	65.6	95.0	9.63	15.1	21.3	21.3	23.5	32.9	45.9	60.1
Profondità massima di posa	[kN]	9.63	15.1	21.7	29.5	38.5	60.2	94.1	154.2	9.63	15.1	21.7	29.5	38.5	60.2	94.1	154.2
$f_{uk} = 620$ (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	10.4	16.2	23.4	30.5	33.6	46.9	65.6	95.0	10.4	16.2	21.3	21.3	23.5	32.9	45.9	60.1
Profondità massima di posa	[kN]	10.4	16.2	23.4	31.8	41.6	64.9	101.5	166.2	10.4	16.2	23.4	31.8	41.6	64.9	101.5	166.2

Dati di prestazione base

Dimensione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO RACCOMANDATO																	
CARICO A TRAZIONE N_{rec}																	
f _{uk} = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.34	10.9	10.9	10.9	12.0	16.8	23.4	33.9	5.74	7.62	7.62	7.62	8.40	11.7	16.4	21.5
Profondità massima di posa	[kN]	13.9	21.6	31.2	42.4	55.4	86.6	135.2	221.6	13.9	21.6	31.2	42.4	55.4	86.6	112.2	107.2
f _{uk} = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.34	10.9	10.9	10.9	12.0	16.8	23.4	33.9	5.74	7.62	7.62	7.62	8.40	11.7	16.4	21.5
Profondità massima di posa	[kN]	14.8	23.0	33.2	45.2	59.0	92.2	144.0	229.8	14.8	23.0	33.2	45.2	59.0	89.8	112.2	107.2
f _{uk} = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	9.34	10.9	10.9	10.9	12.0	16.8	23.4	33.9	5.74	7.62	7.62	7.62	8.40	11.7	16.4	21.5
Profondità massima di posa	[kN]	15.9	24.8	35.8	48.7	63.6	99.4	155.3	229.8	15.3	24.8	35.8	48.7	63.6	89.8	112.2	107.2
CARICO A TAGLIO V_{rec}																	
f _{uk} = 540 (e.g. 500 B acc. to BS 4449; B 500 B acc. to SS 560)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.46	10.1	14.5	19.8	24.0	33.5	46.9	67.9	6.46	10.1	14.5	15.2	16.8	23.5	32.8	42.9
Profondità massima di posa	[kN]	6.46	10.1	14.5	19.8	25.9	40.4	63.1	103.4	6.46	10.1	14.5	19.8	25.9	40.4	63.1	103.4
f _{uk} = 575 (e.g. B 500 SP acc. to EC2)																	
Profondità minima di posa	[kN]	6.88	10.8	15.5	21.1	24.0	33.5	46.9	67.9	6.88	10.8	15.2	15.2	16.8	23.5	32.8	42.9
Profondità massima di posa	[kN]	6.88	10.8	15.5	21.1	27.5	43.0	67.2	110.1	6.88	10.8	15.5	21.1	27.5	43.0	67.2	110.1
f _{uk} = 620 (e.g. G-60 acc. to ASTM 615)																	
Profondità minima di posa	[kN]	7.42	11.6	16.7	21.8	24.0	33.5	46.9	67.9	7.42	11.6	15.2	15.2	16.8	23.5	32.8	42.9
Profondità massima di posa	[kN]	7.42	11.6	16.7	22.7	29.7	46.4	72.5	118.7	7.42	11.6	16.7	22.7	29.7	46.4	72.5	118.7

Dati di prestazione di progetto

Ferri di ripresa

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO A TRAZIONE										
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	27.14	42.41	61.07	83.13	108.57	169.65	265.07	434.29
Fattore di sicurezza parziale	γ _{Ms}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	28.90	45.16	65.03	88.51	115.61	180.64	282.25	462.44
Fattore di sicurezza parziale	γ _{Ms}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	31.16	48.69	70.12	95.44	124.66	194.78	304.34	498.63
Fattore di sicurezza parziale	γ _{Ms}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO, C20/25 (40°C/24°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	13.00	14.00	14.00	13.00	13.00	10.00	9.00	7.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	13.00	14.00	14.00	13.00	13.00	10.00	9.00	7.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25 (120°C/80°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	5.50	5.00	4.00
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (40°C/24°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	8.00	9.00	10.00	10.00	8.50	7.50	6.00	3.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	8.00	9.00	10.00	10.00	8.50	7.50	6.00	3.50
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (120°C/80°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	4.50	5.00	5.00	5.00	4.50	4.00	3.00	2.00
[Italian]: Sustained load factor	ψ ⁰ _{sus}	-	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Increasing factors for NRd,p - C30/37	ψ _c	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04
Increasing factors for NRd,p - C40/50	ψ _c	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07
Increasing factors for NRd,p - C50/60	ψ _c	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09
CEDIMENTO DEL CONO DEL CALCESTRUZZO										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Coefficiente per calcestruzzo fessurato	k _{cr,N}	-	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70
Coefficiente per calcestruzzo non fessurato	k _{ucr,N}	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Distanza dal bordo	c _{cr,N}	[mm]	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}	1,5*h _{ef}
Spaziatura di ancoraggio	s _{cr,N}	[mm]	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}	3,0*h _{ef}
ROTTURA DEL CALCESTRUZZO										
Fattore di sicurezza dell'installazione	γ _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Dati di prestazione di progetto

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO A TAGLIO										
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	13.57	21.21	30.54	41.56	54.29	84.82	132.54	217.15
Fattore di duttilità	k _γ	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M _{Rk,s}	[Nm]	32.57	63.62	109.93	174.57	260.58	508.94	994.02	2084.61
Fattore di sicurezza parziale	V _{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	14.45	22.59	32.52	44.26	57.81	90.32	141.13	231.22
Fattore di duttilità	k _γ	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M _{Rk,s}	[Nm]	34.68	67.74	117.06	185.88	277.47	541.92	1058.45	2219.72
Fattore di sicurezza parziale	V _{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	15.58	24.35	35.06	47.72	62.33	97.39	152.17	249.32
Fattore di duttilità	k _γ	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Resistenza caratteristica con braccio di leva	M _{Rk,s}	[Nm]	37.40	73.04	126.22	200.43	299.18	584.34	1141.28	2393.44
Fattore di sicurezza parziale	V _{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO DEL CALCESTRUZZO										
Fattore	k	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Fattore di sicurezza dell'installazione	V _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
CEDIMENTO DEL BORDO DEL CALCESTRUZZO										
Diametro dell'ancorante	d _{nom}	[mm]	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	20.00	25.00	32.00
Lunghezza effettiva dell'ancorante	ℓ _f	[mm]	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate	<Cannot calculate
Fattore di sicurezza dell'installazione	V _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Distribuzione combinato mediante la spiumatura e distruzione del cono in calcestruzzo (EN 1992-4:2018, p.7.2.1.6., 7.14 -

$$N_{Rk,p}^0 = \psi_{sus}^0 * \tau_{Rk} * n * d * h_{ef}$$

$$h_{ef} = h_{nom}$$

Valori ammissibili per la resistenza in caso di attività sismiche categoria C1

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO A TRAZIONE										
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	27.14	42.41	61.07	83.13	108.57	169.65	265.07	434.29
Fattore di sicurezza parziale	V _{MsN,seisC1}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	28.90	45.16	65.03	88.51	115.61	180.64	282.25	462.44
Fattore di sicurezza parziale	V _{MsN,seisC1}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)										
Resistenza caratteristica	N _{Rk,s}	[kN]	31.16	48.69	70.12	94.44	124.66	194.78	304.34	498.63
Fattore di sicurezza parziale	V _{MsN,seisC1}	-	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (40°C/24°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	7.00	8.50	10.00	10.00	8.50	7.50	6.00	3.50
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (80°C/50°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	7.00	8.50	10.00	10.00	8.50	7.50	6.00	3.50
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO; CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25 (120°C/80°C)										
Resistenza ai legami caratteristica	T _{Rk}	[N/mm ³]	4.00	4.50	5.00	5.00	4.50	4.00	3.00	1.50
CEDIMENTO COMBINATO, ROTTURA E CEDIMENTO DEL CONO										
Fattore di sicurezza dell'installazione	V _{inst}	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Dati di prestazione di progetto

Dimensione			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CARICO A TAGLIO										
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 540 (E.G. 500 B ACC. TO BS 4449; B 500 B ACC. TO SS 560)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	9.50	14.84	21.38	29.09	38.00	59.38	92.78	152.00
Fattore di sicurezza parziale	V _{M5V,seisC1}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 575 (E.G. B 500 SP ACC. TO EC2)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	10.12	15.81	22.76	30.98	40.46	63.22	98.79	161.85
Fattore di sicurezza parziale	V _{M5V,seisC1}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
CEDIMENTO ACCIAIO; F_{UK} = 620 (E.G. G-60 ACC. TO ASTM 615)										
Resistenza caratteristica senza braccio di leva	V _{Rk,s}	[kN]	10.91	17.04	24.51	33.40	43.63	68.17	106.52	174.52
Fattore di sicurezza parziale	V _{M5V,seisC1}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

Dati logistici

Codice Prodotto	Volume [ml]	Quantità [pz]			Peso [kg]			Codici a barre
		Scatola	Imballo	Pedana	Scatola	Imballo	Pedana	
R-KER-II-300 ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	525.6	5906675293738
R-KER-II-345 ¹⁾	345	10	10	840	7.6	7.6	668.4	5906675395203
R-KER-II-400 ¹⁾	400	10	10	560	8.2	8.2	489.2	5906675392103
R-KER-II-300-S ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	525.6	5906675432045
R-KER-II-400-S ¹⁾	400	10	10	560	8.2	8.2	489.2	5906675432076
R-KER-II-300-W ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	525.6	5906675432038
R-KER-II-400-W ¹⁾	400	10	10	560	8.2	8.2	489.2	5906675432069
R-KER-II-300-SV ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	525.6	5906675439310

1) ETA-21/0242