

R-SL-LUS Silicona adhesivo para espejos

Adhesivo de silicona para espejos - masilla adhesiva sin solvente, incolora, de sistema de curado neutro

Información del producto



Aplicaciones

- Fijación de espejos decorativos en distintos sustratos, hasta a temperatura de 5°C
- Encolado de mosaicos de espejos (encolado espejo-espejo) en cabinas de ducha
- Fijación de espejos en sustratos expuestos a vibraciones y esfuerzos (edificios de nueva construcción)
- Fijación de espejos y baldosas lacobel de grandes tamaños (p.ej. en sistemas con puerta corredera)
- Relleno de juntas en los bordes de espejos (después de un endurecimiento total de elementos anteriormente encolados)
- Encolado de espejos en marcos de metal, madera o plástico
- Fijación de elementos de vidrio en los exteriores de los edificios

Características y ventajas

- Dedicado a fijaciones sin intervención y a pegado de espejos y mosaico de vidrio.
- Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales y bases existentes en el sector de la construcción.
- La consistencia y el color permiten usarlo también para sellar los bordes de los espejos.
- Garantiza que los materiales pegados y sellados no se perderán el color.

Material de sustrato

Aprobado para su uso en:

- Vidrio
- Chapa de acero
- Acero inoxidable
- Esmaltado
- Mampostería
- Hormigón

[Spanish]: Installation guide

1. Antes de la aplicación de silicona, proteja los bordes con cinta adhesiva.
2. Cortar la punta del cartucho, dejando parte de la rosca, enroscar el aplicador en la rosca y cortarlo en un ángulo de la anchura adecuada a la soldadura que se está realizando.
3. Aplicar con pistolas manuales o neumáticas
4. El producto debe aplicarse en bandas verticales paralelas o en puntos dispersos para permitir que los subproductos del curado de la silicona se evaporen. Hasta que la silicona no esté completamente curada, los bordes del espejo no deben sellarse.
5. Dependiendo del tamaño y el peso del espejo, es posible que se requiera soporte adicional durante el período de unión y durante varias horas a partir de entonces. Si utiliza espejos de un fabricante no reconocido, se deben realizar comprobaciones antes de la instalación para garantizar su idoneidad. El espejo debe asegurarse de acuerdo con EN 1036 - Vidrio en la construcción.

Datos Técnicos

Parámetro		Valor	Métodos
Temperatura de aplicación	-	+5 ÷ +40	
Rendimiento	-	[Spanish]: 18 linear meters of 4x4 mm joint per one 300 ml cartridge	
Resistencia térmica (después del curado)	[°C]	-40 ÷ +180	
Tiempo de tratamiento previo	[min]	10	
Tiempo de curado profundo	[mm/24h]	2	RH 55%
Densidad	[kg/dm ³]	1.0-1.05	
Sistema de curado	-	monocomponente -reticula con humedad del aire	
Forma de curado	-	Alcoxilato neutro	
Envase	-	[Spanish]: 300 ml cartridge	
Dureza de Shore A	-	19	[Spanish]: SHORE A Method, after 14 days
Alargamiento a la rotura	[%]	200	ISO 8339, +23°C
Resistencia a la tracción	[kPa]	290	+23°C
R-SL-LUS-01			
Color	-	[Spanish]: transparent	

Parámetro		Valor
Temperatura de almacenamiento	[°C]	+5 ÷ +35
Periodo de durabilidad	[mes]	[Spanish]: 18
Condiciones de almacenamiento	-	[Spanish]: In originally closed containers, in cool and dry places.

Especificaciones logísticas

Código de producto	Color	Cantidad [ud.]			Peso [kg]			Códigos de barras
		Envase unitario	Embalaje exterior	Paleta	Envase unitario	Embalaje exterior	Paleta	
R-SL-LUS-01	[Spanish]: transparent	15	15	1260	5.6	5.6	502.2	5906675251301