

## [Spanish]: R-SL-FIX-HIGH Advanced hybrid polymer grab adhesive

### Información del producto



#### Aplicaciones

- [Spanish]: Bonding of heavy loaded elements: window sills, frames, masking frames, shelves, panels
- [Spanish]: Gluing to smooth and porous surfaces
- Encolado y sellado de todo tipo de materiales constructivos: piedra natural, madera, hormigón, metal, ladrillo, vidrio, espejo, cerámica, enlucido, poliuretano, plástico, tablero de partículas, etc.
- Uniones de elementos de chapa galvanizada, cobre y otros metales

#### Características y ventajas

- [Spanish]: Instant high initial tack: 500 kg/m2 on a vertical surface, 125 kg/m2 on a horizontal surface
- [Spanish]: Joint perfectly bonds materials that undergo thermal and mechanical stresses
- Gran adherencia inicial en todo tipo de bases.
- No contiene solventes, isocianatos: se puede pintar.
- Se puede aplicar en superficies húmedas.
- Inodoro, insensible a muchos agentes químicos: ácidos débiles, bases, solventes y aceites.
- Puede pintarse una vez endurecido (también con tintas al agua).
- [Spanish]: Joint is completely resistant to changing weather conditions

#### Material de sustrato

Aprobado para su uso en:

- Hormigón
- Madera
- OSB
- Yeso
- Corcho

### [Spanish]: Installation guide

1. a superficie sobre la que se aplicará el adhesivo debe estar seca, limpia, libre de polvo, suciedad, grasa, aceite, óxido, restos de sellador viejo y otras sustancias que puedan disminuir la cohesión.
2. Antes de la aplicación del adhesivo, proteja los bordes con cinta adhesiva.
3. Cortar la punta del cartucho, dejando parte de la rosca, enroscar el aplicador en la rosca y cortarlo en un ángulo de la anchura adecuada a la soldadura que se está realizando.
4. Inserte el cartucho en el exprimidor y aplique el producto utilizando una pistola manual o neumática.
5. El producto aplicado puede alisarse con una espátula humedecida con agua o solución de jabón.
6. El adhesivo se endurece por reacción con la humedad del aire, por lo que debe asegurarse de que haya una buena ventilación.
7. Después de terminar el trabajo, limpie la herramienta con una toalla de papel y lave con el disolvente.

## Datos Técnicos

Parámetro		Valor	Métodos
Temperatura de aplicación	[°C]	+5 ÷ +35	
Rendimiento	-	[Spanish]: 4 m of joint, diameter 10mm, is obtained from 290 ml cartridge	
Resistencia térmica (después del curado)	[°C]	-40 ÷ +90	
Tiempo de tratamiento previo	[min]	6	
Tiempo de curado profundo	[mm/24h]	2-3	RH 50%
Sistema de curado	-	monocomponente -reticula con humedad del aire	
[Spanish]: Initial tack - horizontal	[kg/m <sup>3</sup> ]	500	
[Spanish]: Initial tack - vertical	[kg/m <sup>3</sup> ]	125	
Densidad	[g/cm <sup>4</sup> ]	1,43	
Dureza de Shore A	-	90	
Alargamiento a la rotura	[%]	30	ISO 8339
Envase	-	[Spanish]: 290 ml cartridge	
<b>R-SL-FIX-02-HIGH</b>			
Color	-	[Spanish]: white	
<b>R-SL-FIX-01-HIGH</b>			
Color	-	[Spanish]: transparent	

Parámetro		Valor
Temperatura de almacenamiento	[°C]	+5 ÷ +35
Periodo de durabilidad	[mes]	[Spanish]: 12
Condiciones de almacenamiento	-	[Spanish]: In originally closed containers, in cool and dry places.

## Especificaciones logísticas

Código de producto	Color	Cantidad [ud.]			Peso [kg]			Códigos de barras
		Envase unitario	Embalaje exterior	Paleta	Envase unitario	Embalaje exterior	Paleta	
R-SL-FIX-02-HIGH	[Spanish]: white	15	15	1260	6.2	6.2	546.6	5906675476322
R-SL-FIX-01-HIGH	[Spanish]: transparent	15	15	1260	6.2	6.2	546.6	5906675510163