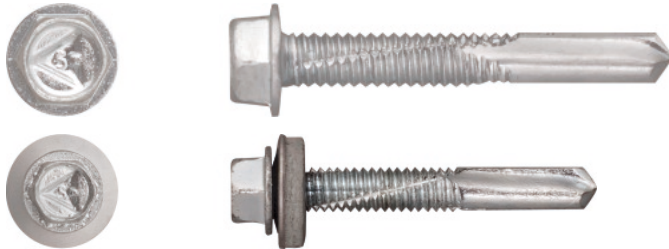


ONS Nerezové samovrtné šrouby

Nerezový samovrtný šroub se speciálním tvarem vrtáku navržený tak, aby zajistil rychlou a bezproblémovou montáž v ocelovém podkladu válcovaném za tepla.



Schválení a certifikáty

• ETA-10/0183



Informace o produktu

Vlastnosti a výhody

- Nerezový samovrtný šroub zhotovený technologií BIMETAL.
- Povrchově tvrzený závit (trn si uchovává pružnost). Chráněn proti korozi vrstvou pozinku s tloušťkou min. 12 µm. Tvar závitu a jeho výška mají těsnou spojitost s určením samovrtného spojovacího prvku k upevňování profilovaných plechů k ocelové konstrukci.
- Těsnicí podložka samovulkanizační EPDM. Odolná vůči teplotním rozdílům a UV záření. Speciální tvar podložky zajišťuje správné umístění těsnicího materiálu na vnější vrstvě upevňovaného materiálu, což zaručuje těsnost spoje.

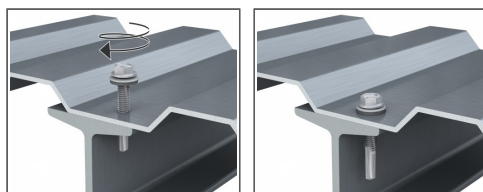
Použití

- Pro kotvení: Nosných a krycích plechů pro střešní a fasádní konstrukce

Podkladový materiál

- K použití do:**
- Ocelový profil

Způsob montáže

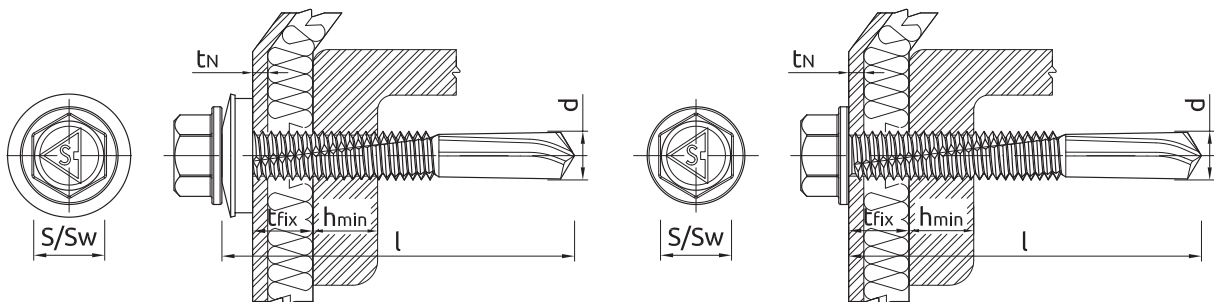


1. Vrut musí být nainstalovaný v úhlu 90 st. k podkladu.
2. K montáži používáme magnetickou násadu.
3. Používáme nízké počáteční otáčky.
4. Otáčky snížíme, když si všimneme zploštění podložky.
5. Používáme šroubovák s nastavitelným točivým momentem nebo s omezovačem hloubky. Pozor: nepoužíváme vrtačku.
6. K montáži používáme šroubovák s otáčkami: 1600–2000 to./min., s nastavitelným utahovacím momentem.

Informace o produktu

Rozměry	Produkt	Šroub			Upevňovací prvek		Max. tloušťka provrtání	Velikost podložky
		Průměr	Délka	Velikost hlavy šroubu	Max. Tloušťka s podložkou	Max. Tloušťka bez podložky		
		d	l	S	t_{fix}			
[mm]								
Ø5.5	ONS-55040	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S19	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S14	5.5	40	8	17	20	12	16, 19
	ONS-55040S16	5.5	40	8	17	20	12	16, 19

Způsob montáže



Rozměry	Ø5.5		
Průměr otvoru v podloží	d_0	[mm]	-
Minimální hloubka otvoru v podloží	h_0	[mm]	-
Montážní hloubka	h_{nom}	[mm]	-
Min. tloušťka podloží	h_{min}	[mm]	4
Minimální vzdálenost	s_{min}	[mm]	30
Min. vzdálenost od okraje	c_{min}	[mm]	10
Velikost klíče	Sw	[mm]	8
Průměr vruty	d	[mm]	5.5

Charakteristické hodnoty

Údaje výkonnosti pro jednotlivý vrt bez vlivu vzdálenosti od okraje a rozteče

Rozměry	ZATÍŽENÍ TAHEM		SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ	
		Ø5.5 (S16)		Ø5.5
DESTRUKČNÍ ZATÍŽENÍ				
Tloušťka podkladu 4,00mm	[kN]	2.23		-
Tloušťka podkladu 4mm	[kN]	-		2.17
CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST				
Tloušťka podkladu 4,00mm	[kN]	1.67		-
Tloušťka podkladu 4mm	[kN]	-		1.38
VÝPOČTOVÁ ÚNOSNOST				
Tloušťka podkladu 4,00mm	[kN]	1.26		-
Tloušťka podkladu 4mm	[kN]	-		1.04
DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ				
Tloušťka podkladu 4,00mm	[kN]	0.90		-
Tloušťka podkladu 4mm	[kN]	-		0.74

Projektové charakteristické hodnoty

PROJEKTOVÉ CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY Ø5.5

ZATÍŽENÍ SMYKEM PRO ŠROUBY S PODLOŽKOU 16

Rozměry			Ø5.5										
Tloušťka plechu připevňovaného prvku	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
TLOUŠŤKA PODKLADU 4.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23	2.23
TLOUŠŤKA PODKLADU 5.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 6.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 7.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 8.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 9.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 10.00 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48	2.48
TLOUŠŤKA PODKLADU 11.0 mm													
Charakteristická únosnost	N_{Rk}	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.30	3.30	-	-	-	-	-
Výpočtová únosnost $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.48	2.48	-	-	-	-	-

SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ

Rozměry			Ø5.5										
Tloušťka plechu připevňovaného prvku	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
TLOUŠŤKA PODKLADU 4.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	3.90	4.53	5.05	5.45
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	2.93	3.41	3.80	4.10
TLOUŠŤKA PODKLADU 5.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
TLOUŠŤKA PODKLADU 6.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
TLOUŠŤKA PODKLADU 7.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
TLOUŠŤKA PODKLADU 8.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
TLOUŠŤKA PODKLADU 9.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14
TLOUŠŤKA PODKLADU 10.00 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	3.55	5.87	6.63	7.39	8.16
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	2.67	4.41	4.98	5.56	6.14

Projektové charakteristické hodnoty

Rozměry			Ø5.5										
Tloušťka plechu připevňovaného prvku	t_N	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
TLOUŠŤKA PODKLADU 11.0 mm													
Charakteristická únosnost	V_{Rk}	[kN]	1.38	1.53	1.85	2.18	2.76	3.22	-	-	-	-	-
Výpočtová únosnost $V_{Mc} = 1.33$	V_{Rd}	[kN]	1.04	1.15	1.39	1.64	2.08	2.42	-	-	-	-	-

Logistické údaje

Produkt	Velikost podložky [mm]	Množství (ks)			Hmotnost [kg]			Kódy ean
		Jednotkové balení	Hromadné balení	Paleta	Jednotkové balení	Hromadné balení	Paleta	
ONS-55040 ¹⁾	16, 19	100	1600	38400	0.63	10.1	271.9	5906675331324
ONS-55040S19 ¹⁾	16, 19	100	1600	38400	0.73	11.7	310.3	5906675331355
ONS-55040S14 ¹⁾	16, 19	100	1600	51200	0.80	12.8	439.6	5906675331331
ONS-55040S16 ¹⁾	16, 19	100	1600	51200	0.84	13.4	460.1	5906675331348

1) ETA-10/0183